

# DIN EN 1090

Gemäß den Anforderungen der DIN EN 1090 haben wir ein System zur werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) eingerichtet, die qualitätsrelevanten Prozesse beschrieben und bedarfsgerechte Prüf- und Kontrollabläufe definiert um sicherzustellen, dass die von unserem Unternehmen in Verkehr gebrachten Produkte jederzeit den geforderten technischen und sonstigen Kriterien entsprechen.

Die Zuordnung der Verantwortlichkeiten ist im [Organigramm](#) festgelegt. Die grundsätzliche Ablauforganisation ist im [Handbuch](#) zusammenfassend und in folgenden untergeordneten Dokumenten näher beschrieben:

- Richtlinien
  - [RL 55-01 „Aufbauorganisation“](#) 2012/10/26 09:50 Administrator
  - [RL 55-02 „Schweißaufsicht“](#) 2012/10/26 10:10 Administrator
  - [RL 73-1 „Allgemeine Konstruktionsrichtlinie“](#) 2012/10/26 10:03 Administrator
- Prozessbeschreibungen
  - [PB 41-01 „Managementprozesse“](#) 2012/10/25 20:23 Administrator
  - [PB 72-01 „Kundenbezogene Prozesse“](#) 2012/10/26 09:17 Administrator
  - [PB 73-01 "Bemessung"](#) 2014/03/03 15:43 Administrator
  - [PB 74-01 „Materialwirtschaft“](#) 2012/10/26 09:26 Administrator
  - [PB 75-01 „Prozesslenkung“](#) 2012/10/26 08:46 Administrator
  - [PB 75-02 „Schweißen“](#) 2012/10/26 09:34 Administrator
  - [PB 75-03 „Montage“](#) 2012/11/27 12:07 Administrator
  - [PB 75-04 "Schrauben-Verbindungen"](#) 2013/06/12 14:15 Administrator
  - [PB 75-05 "Beschichtung"](#) 2014/03/02 17:11 Administrator
- Anweisungen
  - [AA 74-01 "Wareneingangskontrolle"](#) 2012/10/30 19:12 Administrator
  - [AA 75-01 „Schweißen in der Fertigung“](#) 2012/10/26 10:45 Administrator
  - [AA 75-02 "Montage"](#) 2012/11/25 15:02 Administrator
  - [AA 75-03 "Planmäßig vorgespannte Schraubenverbindungen"](#) 2012/11/27 14:39 Administrator
  - [AA 75-09 "Vorwärmen beim Schweißen"](#) 2013/03/04 14:33 Administrator
  - [AA 75-10 "Allgemeine Anforderungen an die Schweißerprüfung"](#) 2013/01/16 16:00 Administrator
  - [AA 75-11 "Thermisches Trennen"](#) 2013/03/04 14:50 Administrator
  - [AA 75-12 "Kaltumformen"](#) 2013/03/27 13:50 Administrator
  - [AA 75-13 "Flammrichten"](#) 2013/11/26 17:57 Administrator
  - [AA 75-14 "Lochen/ Stanzen"](#) 2013/11/26 17:58 Administrator
  - [AA 76-01 „Messmittelüberprüfung“](#) 2012/10/25 13:18 Administrator
  - [PA 63-01 "Wartung und Pflege von Schweißeinrichtungen"](#) 2014/04/05 15:57 Administrator
  - [PA 82-01 „Allgemeine Prüfanweisung“](#) 2012/10/26 10:49 Administrator
  - [PA 82-02 "Maßprüfung"](#) 2012/11/20 13:26 Administrator
  - [PA 82-03 "Zerstörungsfreie Schweißnahtprüfung"](#) 2013/03/10 10:37 Administrator

- [PA 82-04 "Prüfung planmäßig vorgespannter Schraubenverbindungen"](#) 2013/05/16 13:04 Administrator
- [PA 82-05 "VT-Prüfanweisung"](#) 2013/08/21 14:10 Administrator
- [PA 82-06 "Gitterschnittprüfung"](#) 2014/03/02 17:17 Administrator
- [PA 82-07 "PT-Prüfanweisung, allgemein"](#) 2015/02/13 13:32 Administrator

Durch die Einführung einer WPK und der damit einhergehenden Prüfung und Überwachung unserer Produktions- und Dienstleistungsprozesse und der hergestellten Produkte sind wir in der Lage die einzelnen Arbeitsabläufe kontinuierlich zu optimieren und somit unsere Marktposition zu stärken. Um die Dokumentation der verschiedenen Arbeits- und Prüfschritte möglichst effizient zu gestalten, verwenden wir Vorlagen (Formblätter, Checklisten, ...), die es uns erlauben Fakten und Ergebnisse mit relativ geringem Aufwand zu fixieren.

**Alle relevanten Dokumente und Informationen sind in der [Dokumentenübersicht](#) zusammengefasst.**

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/1090:mainmenu?rev=1354618239>

Last update: **2025/08/28 12:40**

