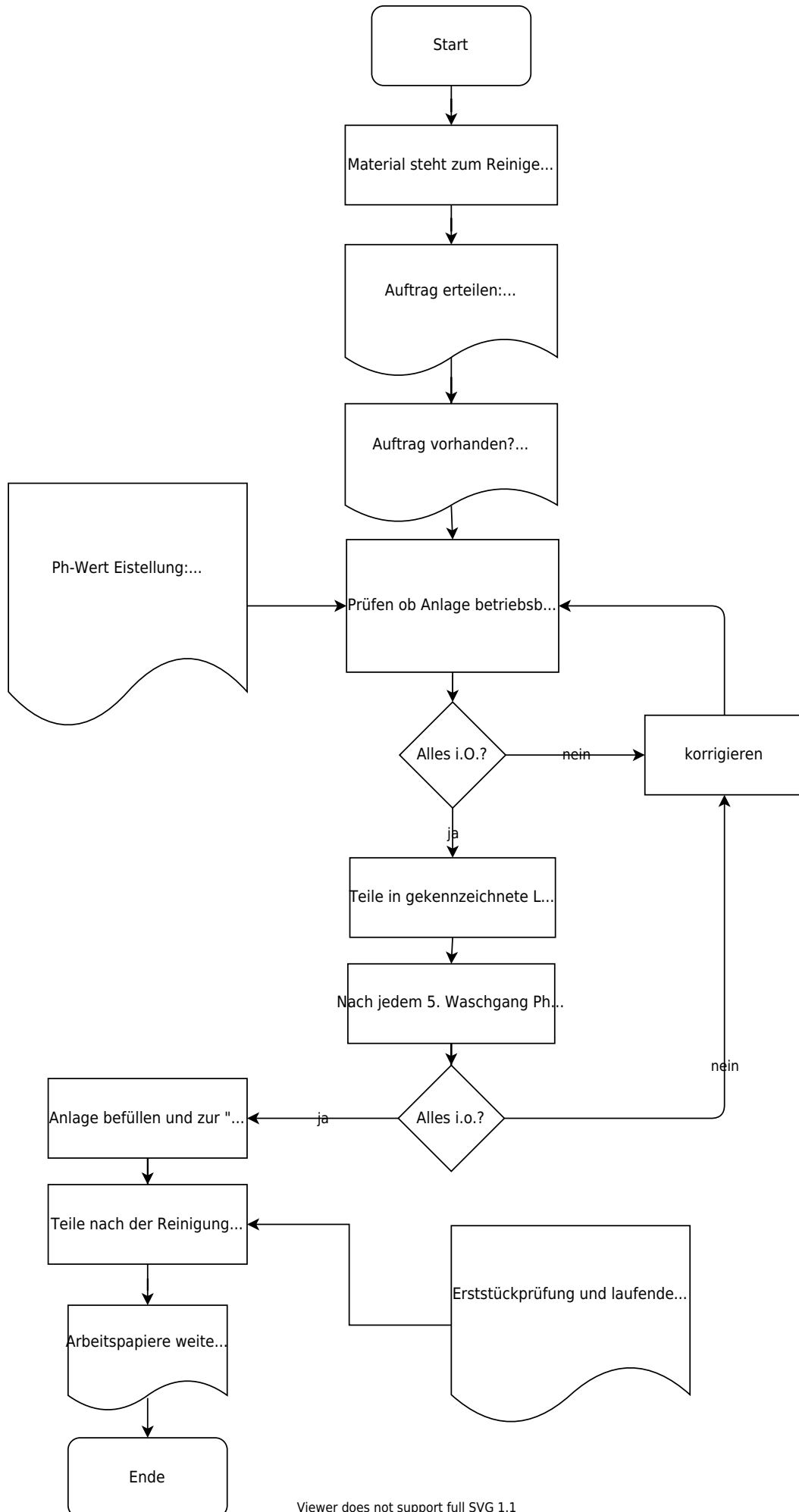


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: TEIJO/C-1600 Ind.-Waschanlage</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-01
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Reinigung und Phosphatierung (Eisenphosphatierung) von Einzelteilen		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Temperatur, - Wasserstand, - PH - Wert mit Lackmuspapier oder „Prüfset“ zusätzlich nach jedem 5 Waschgang - unbehindertes rotieren des Sprüharms, - Filter ggf. säubern 3.2 Bedienen - Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterkorb) einlegen. - Anlage befüllen und zur „Bearbeitung“ freigeben - Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz - Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: 1 Teil aus erstem Waschgang der Schicht auf Trockenheit, Phosphatschicht und Sauberkeit visuell prüfen Fortlaufen: AA Werker- Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
<b>5. Ablauf:</b>		





Viewer does not support full SVG 1.1



<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-07-15]-Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-01?rev=1658130777>

Last update: 2025/08/28 12:40

