


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Roboterschweißanlage</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-02
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Automatisiertes Schweißen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu.		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
<p>3.1 Einrichten                  Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· Prüfposition der Brenner</li> <li>· Schweißprogramme</li> <li>· Schweißdraht, Schweißbrenner richtig</li> <li>· Vorrichtung</li> <li>· Handlingsroboter und Programm für Handling</li> <li>· Transportgestell für fertige Bauteile</li> </ul> <p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· Einzelteile einlegen und Einlegeposition prüfen</li> <li>· Freigabe auslösen zum „Bearbeiten,“</li> <li>· Richtige Anzahlfertiger Bauteile (Qualität i.O., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz</li> <li>· Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten</li> </ul> <p>3.3 Prüfen                  Erststückprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· Pro Schicht und Charge auf Schweißnähte in Ordnung (Form und Lagerichtig)</li> <li>· Stichmaße mlt Prüflehre</li> <li>· Schweißnahtprüfung</li> </ul> <p>3.4 Instandhaltung und Wartung                  Nach Verfahrensanweisung „Wartung“                  Mindestwartungsintervall ... .. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt C Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
<b>5. Ablauf:</b>		





Viewer does not support full SVG 1.1

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-02?rev=1637574317>

Last update: 2025/08/28 12:40

