Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Roboterschweißanlage	** **		Nr.: HACA 4.2-AA-02

1. Zweck / Ziel:

Automatisiertes Schweißen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu.

2. Geltungsbereich:

Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung

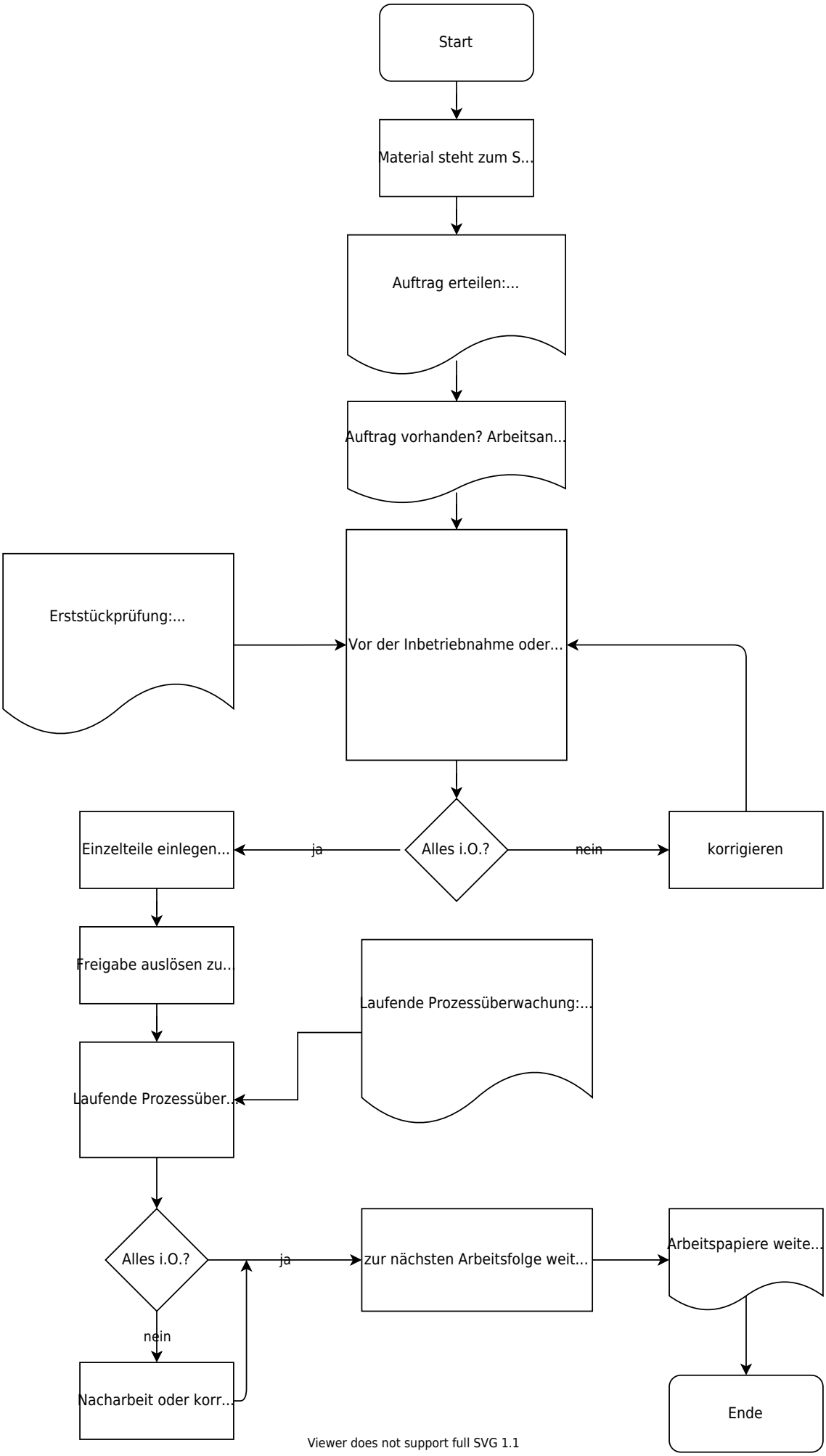
3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
Vor der lnbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
. Prüfposition der Brenner
. Schweißprogramme
. Schweißdraht, Schweißbrenner richtig
. Vorrichtung
· Handlingsroboter und Programm für Handling
· Transportgestell für fertige Bauteile
3.2 Bedienen
· Einzelteile einlegen und Einlegeposition prüfen
. Freigabe auslösen zum ,,Bearbeiten„
. Richtige Anzahlfertiger Bauteile (Qualität i.O., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz
. Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten
3.3 Prüfen
Erststückprüfunq:
· Pro Schicht und Charge auf Schweißnähte in Ordnung (Form und Lagerichtig)
· Stichmaße mlt Prüflehre
. Schweißnahtprüfung
3.4 Instandhaltunq und Wartunq
Nach Verfahrensanweisunq,,Wartunq“
Mindestwartungsintervall … … .. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
Arbeitssch utzvorsch riften
Wartungsplan
Form blatt C heckliste Wartu n g
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung

5. Ablauf:


Start
Material steht zum S...
Auftrag erteilen:...
Auftrag vorhanden? Arbeitsan...
Erststückprüfung:...
Vor der Inbetriebnahme oder...
Einzelteile einlegen...
ja
Alles i.O.?
nein
korrigieren
Freigabe auslösen zu...
Laufende Prozessüberwachung:...
Laufende Prozessüber...
Alles i.O.?
ja
zur nächsten Arbeitsfolge weit...
Arbeitspapiere weite...
nein
Nacharbeit oder korr...
Ende
Viewer does not support full SVG 1.1

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-02?rev=1637574317

Last update: **2025/08/28 12:40**