

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung		
	AA = Arbeitsanweisung		
	FB = Formblatt		
	PA = Prüfanweisung		
<b>Titel:</b>		Nr.:	

<b>1. Zweck / Ziel:</b>
Fräsen von Stufen für Stufensteh- & Anlegeleitern aus Holz (1500 & 1570)
<b>2. Geltungsbereich:</b>
Einrichten und bedienen der Anlage im Holzbereich
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>
<p>3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden</li> <li>- Absaugung eingeschaltet</li> <li>- Anlage nach Rüstplan eingerichtet</li> </ul> <p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Sprossenwagen / Palette) einlegen.</li> <li>- Werkstücke in Anlage einlegen und starten</li> <li>- Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.o., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz</li> <li>- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten</li> </ul> <p>3.3 Prüfen Erststückprüfung: 1. Teil auf Maßhaltigkeit prüfen Dauernde Prüfung: Werkstücke auf Fransenbildung und Ausrissen, sowie auf Verschleiß der Werkzeuge prüfen Fortlaufend: AA Werker- Selbstprüfung</p> <p>3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>
Bedienungsanleitung der Anlage Rüstpläne Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan AA „Werker Selbstprüfung“ Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-03?rev=1637656085>

Last update: 2025/08/28 12:40

