


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: WIGO Doppelendprofiler</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-03

**1. Zweck / Ziel:**  
Fräsen von Stufen für Stufensteh- & Anlegeleitern aus Holz (1500 & 1570)

**2. Geltungsbereich:**  
Einrichten und bedienen der Anlage im Holzbereich

**3. Beschreibung der Inhalte:**  
 3.1 Einrichten  
 Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:  
 - Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden  
 - Absaugung eingeschaltet  
 - Anlage nach Rüstplan eingerichtet  
 3.2 Bedienen  
 - Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Sprossenwagen / Palette) einlegen.  
 - Werkstücke in Anlage einlegen und starten  
 - Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.o., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz  
 - Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten  
 3.3 Prüfen  
 Erststückprüfung:  
 1. Teil auf Maßhaltigkeit prüfen  
 Dauernde Prüfung:  
 Werkstücke auf Fransenbildung und Ausrissen, sowie auf Verschleiß der Werkzeuge prüfen  
 Fortlaufend:  
 AA Werker- Selbstprüfung  
 3.4 Instandhaltung und Wartung  
 Nach Verfahrensanweisung „Wartung“  
 Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**  
 Bedienungsanleitung der Anlage  
 Rüstpläne  
 Arbeitsschutzvorschriften  
 Wartungsplan  
 AA „Werker Selbstprüfung“  
 Formblatt Checkliste Wartung  
 VA Wartung

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-03?rev=1637656136>

Last update: 2025/08/28 12:40

