


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	

Titel: WIGO Doppelendprofiler	Nr.: HACA 4.2-AA-03
--------------------------------------	---------------------

1. Zweck / Ziel:

Fräsen von Stufen für Stufensteh- & Anlegeleitern aus Holz (1500 & 1570)

2. Geltungsbereich:

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
 - Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
 - Absaugung eingeschaltet
 - Anlage nach Rüstplan eingerichtet

3.2 Bedienen
 - Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Sprossenwagen / Palette) einlegen.
 - Werkstücke in Anlage einlegen und starten
 - Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.o., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz
 - Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

3.3 Prüfen
 Erststückprüfung:
 1. Teil auf Maßhaltigkeit prüfen
 Dauernde Prüfung:
 Werkstücke auf Fransenbildung und Ausrissen, sowie auf Verschleiß der Werkzeuge prüfen
 Fortlaufend:
 AA Werker- Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
 Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
 Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
 Rüstpläne
 Arbeitsschutzvorschriften
 Wartungsplan
 AA „Werker Selbstprüfung“
 Formblatt Checkliste Wartung
 VA Wartung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe-offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-07-15]-Freigabe-offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-03?rev=1658131337>

Last update: 2025/08/28 12:40

