

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung		
	✓ AA = Arbeitsanweisung		
	FB = Formblatt		
	PA = Prüfanweisung		
Titel: WIGO Doppelendprofiler		Nr.: HACA 4.2-AA-03	
1. Zweck / Ziel:			
Fräsen von Stufen für Stufensteh- & Anlegeleitern aus Holz (1500 & 1570)			
2. Geltungsbereich:			
Einrichten und bedienen der Anlage im Holzbereich		3. Beschreibung der Inhalte:	
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden - Absaugung eingeschaltet - Anlage nach Rüstplan eingerichtet 3.2 Bedienen - Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Sprossenwagen / Palette) einlegen. - Werkstücke in Anlage einlegen und starten - Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.o., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz - Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: 1. Teil auf Maßhaltigkeit prüfen Dauernde Prüfung: Werkstücke auf Fransenbildung und Ausrissen, sowie auf Verschleiß der Werkzeuge prüfen Fortlaufend: AA Werker- Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)			
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:			
Bedienungsanleitung der Anlage Rüstpläne Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan AA „Werker Selbstprüfung“ Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung			
Freigabe:			
Erstellt:	Freigegeben		
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-07-15] Freigabe offen		
Datum:	Datum:		

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-03?rev=1658131366>

Last update: 2025/08/28 12:40



