| Management-System Handbuch | | VA = Verfahrensanweisung | HACA LEITERN |
|---|---|---|---|
| | ✔ | AA = Arbeitsanweisung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | | PA = Prüfanweisung | |
| **Titel: WIGO Doppelendprofiler** | ** ** | | Nr.: HACA 4.2-AA-03 |

## 1. Zweck / Ziel:

Fräsen von Stufen für Stufensteh- & Anlegeleitern aus Holz (1500 & 1570)

## 2. Geltungsbereich:

## 3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn
prüfen:
- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
- Absaugung eingeschaltet
- Anlage nach Rüstplan eingerichtet

3.2 Bedienen
- Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Sprossenwagen / Palette) einlegen.
- Werkstücke in Anlage einlegen und starten
- Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.o., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
1.Teil auf Maßhaltigkeit prüfen
Dauernde Prüfung:
Werkstücke auf Fransenbildung und Ausrissen, sowie auf Verschleiß der Werkzeuge prüfen
Fortlaufend:
AA Werker- Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

## 4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Rüstpläne
Arbeitsschutzvorschriften
Wartungsplan
AA „Werker Selbstprüfung“
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung

| **Freigabe: ** | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12] ~~Freigabe offen~~ | Name: ☒ [✓ helwig, 2022-07-15] ~~Freigabe offen~~ |
| Datum: | Datum: |

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
**https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-03?rev=1658131366**

Last update: **2025/08/28 12:40**