


| | | | |
|---|--------------------------|---|--|
| Management-System Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  | |
| | ✓ AA = Arbeitsanweisung | | |
| | FB = Formblatt | | |
| | PA = Prüfanweisung | | |
| Titel: TEIJO/C-300-2 Ind. Waschanlage (Durchlaufwaschanlage) | | Nr.: HACA 4.2-AA-04 | |

1. Zweck / Ziel:

Reinigung und Phosphatierung (Eisenphosphatierung) von Einzelteilen

2. Geltungsbereich:

Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Temperatur,
- Wasserstand,
- PH - Wert mit Lackmuspapier oder „Prüfset“ zusätzlich nach jedem 5 Waschgang
- unbehindertes laufen der Förderkette
- Filter ggf. säubern

3.2 Bedienen

- Teile auf Rollenbahnen legen
- Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O. , Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

1 Teil aus erstem Waschgang der Schicht auf Trockenheit, Phosphatschicht und Sauberkeit visuell prüfen

Fortlaufen:

AA Werker- Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

5. Ablauf:**Freigabe:**

| | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-04?rev=1637658604>

Last update: 2025/08/28 12:40

