Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	

Titel: TEIJO/C-300-2 Ind. Waschanlage (Durchlaufwaschanlage)	** **	Nr.: HACA 4.2-AA-04	

1. Zweck / Ziel:

Reinigung und Phosphatierung (Eisenphosphatierung) von Einzelteilen

2. Geltungsbereich:

Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
- Temperatur,
- Wasserstand,
- PH - Wert mit Lackmuspapier oder „Prüfset“ zusätzlich nach jedem 5 Waschgang
- unbehindertes laufen der Förderkette
- Filter ggf. säubern

3.2 Bedienen
- Teile auf Rollenbahnen legen
- Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O. , Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
1 Teil aus erstem Waschgang der Schicht auf Trockenheit, Phospatschicht und Sauberkeit visuell prüfen
Fortlaufen:
AA Werker- Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

5. Ablauf:

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-04?rev=1637658604

Last update: **2025/08/28 12:40**