


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: TEIJO/C-300-2 Ind. Waschanlage (Durchlaufwaschanlage)</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-04

**1. Zweck / Ziel:**  
Reinigung und Phosphatierung (Eisenphosphatierung) von Einzelteilen

**2. Geltungsbereich:**  
Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung

**3. Beschreibung der Inhalte:**

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

3.1 Einrichten  
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:  
 - Temperatur,  
 - Wasserstand,  
 - PH - Wert mit Lackmuspapier oder „Prüfset“ zusätzlich nach jedem 5 Waschgang  
 - unbehindertes laufen der Förderkette  
 - Filter ggf. säubern

3.2 Bedienen  
 - Teile auf Rollenbahnen legen  
 - Richtige Anzahl fertiger Bauteile ( Qualität i.O. , Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz  
 - Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

3.3 Prüfen  
 Erststückprüfung:  
 1 Teil aus erstem Waschgang der Schicht auf Trockenheit, Phospatschicht und Sauberkeit visuell prüfen  
 Fortlaufen:  
 AA Werker- Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung  
 Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**5. Ablauf:**

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-04?rev=1637658604>

Last update: 2025/08/28 12:40

