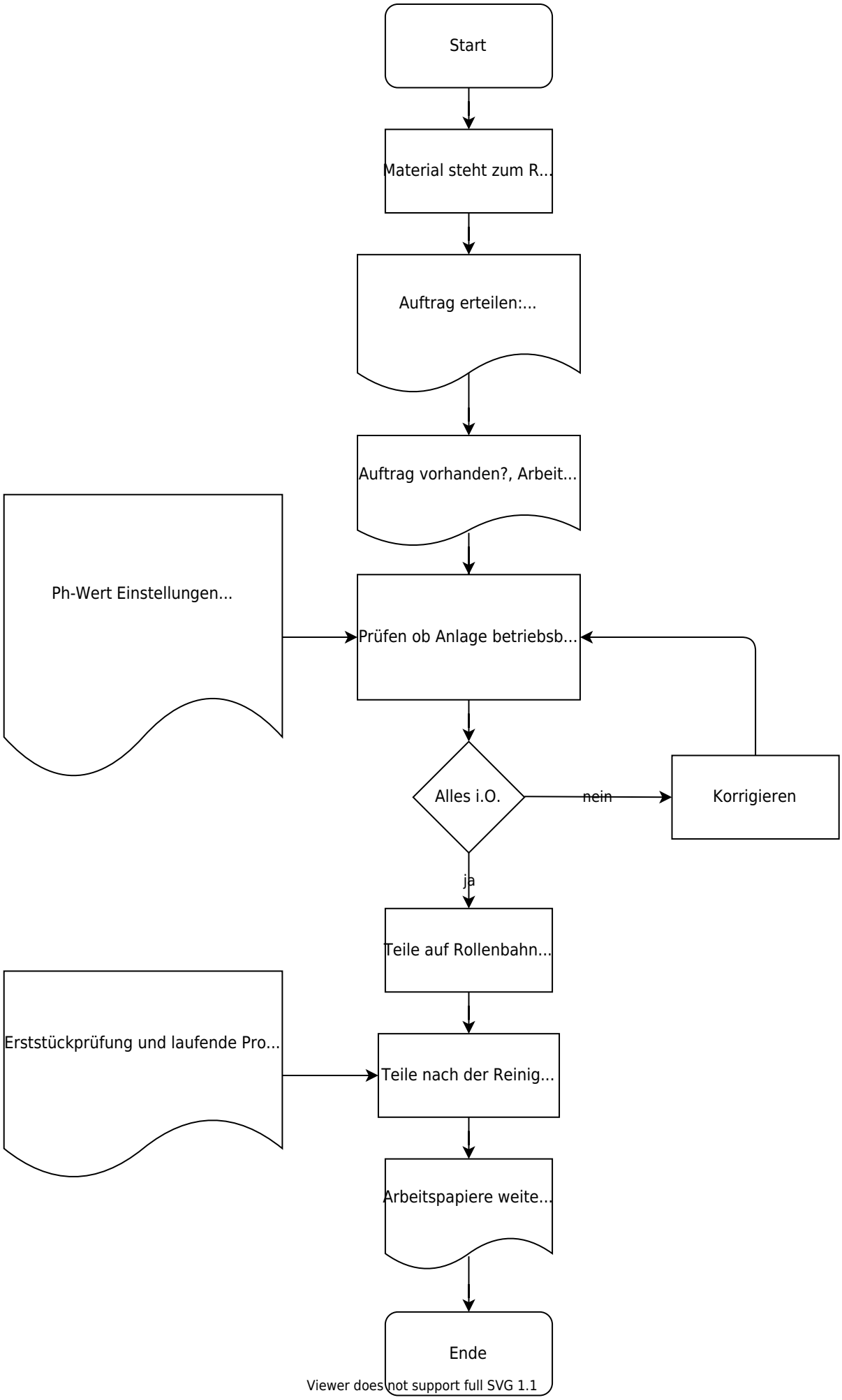
| | | | |
|---|---|---|---|
| Management-System Handbuch | | VA = Verfahrensanweisung |  |
| | ✔ | AA = Arbeitsanweisung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | | PA = Prüfanweisung | |
| **Titel: TEIJO/C-300-2 Ind. Waschanlage (Durchlaufwaschanlage)** | ** ** | | Nr.: HACA 4.2-AA-04 |

| |
|---|
| **1. Zweck / Ziel:** |
| Reinigung und Phosphatierung (Eisenphosphatierung) von Einzelteilen |
| **2. Geltungsbereich:** |
| Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung |
| **3. Beschreibung der Inhalte:** |
| **4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:** |
| 3.1 Einrichten<br>Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:<br>- Temperatur,<br>- Wasserstand,<br>- PH - Wert mit Lackmuspapier oder „Prüfset“ zusätzlich nach jedem 5 Waschgang<br>- unbehindertes laufen der Förderkette<br>- Filter ggf. säubern<br>3.2 Bedienen<br>- Teile auf Rollenbahnen legen<br>- Richtige Anzahl fertiger Bauteile ( Qualität i.O. , Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz<br>- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten<br>3.3 Prüfen<br>Erststückprüfung:<br>1 Teil aus erstem Waschgang der Schicht auf Trockenheit, Phospatschicht und Sauberkeit visuell prüfen<br>Fortlaufen:<br>AA Werker- Selbstprüfung<br>3.4 Instandhaltung und Wartung<br>Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren) |
| **5. Ablauf:** |


Start
Material steht zum R...
Auftrag erteilen:...
Auftrag vorhanden?, Arbeit...
Ph-Wert Einstellungen...
Prüfen ob Anlage betriebsb...
Alles i.O.
nein
Korrigieren
ja
Teile auf Rollenbahn...
Erststückprüfung und laufende Pro...
Teile nach der Reinig...
Arbeitspapiere weite...
Ende
Viewer does not support full SVG 1.1

| **Freigabe: ** | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: ☐ Freigabe offen | Name: ☐ Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
**https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-04?rev=1637658675**

Last update: **2025/08/28 12:40**