
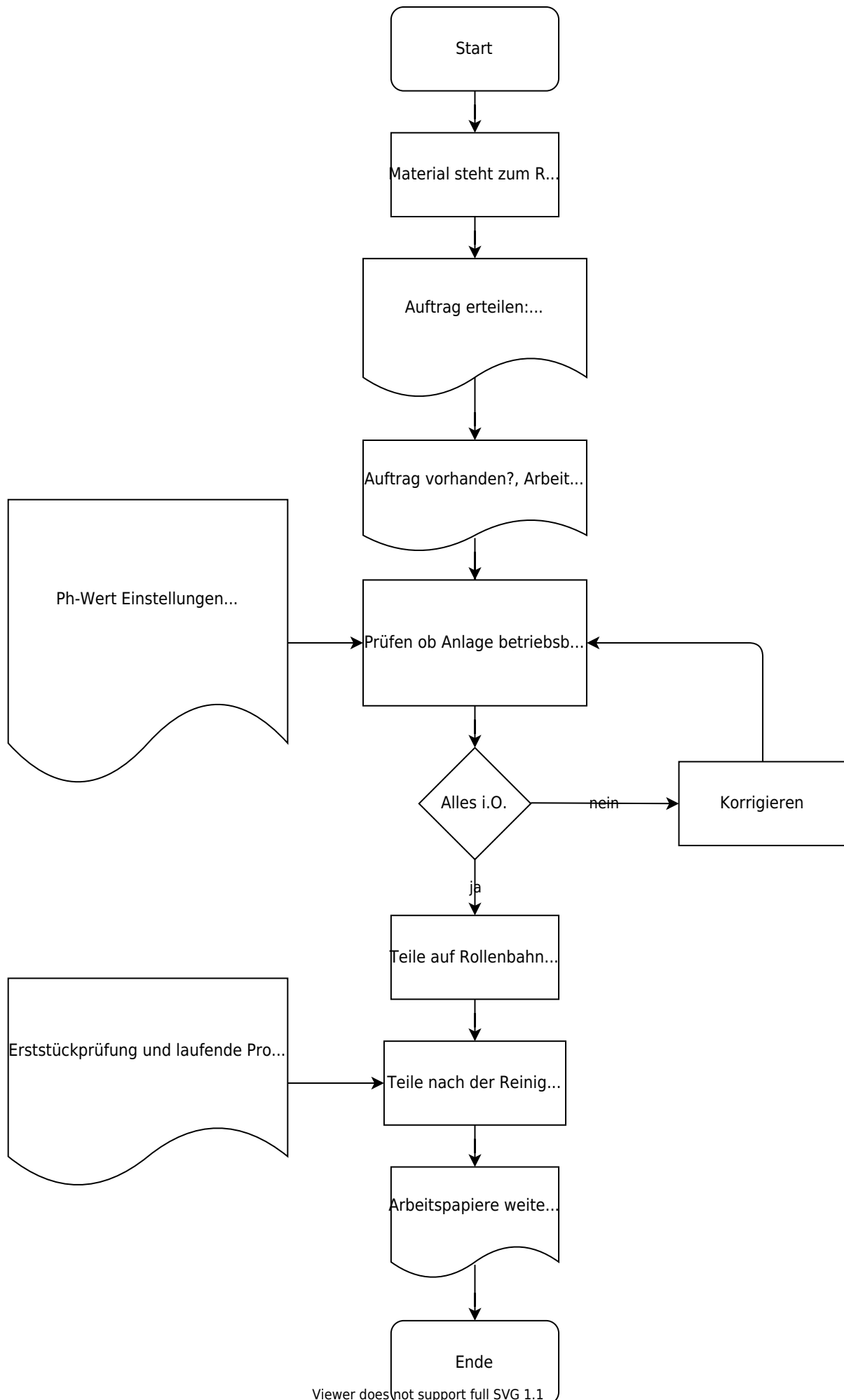


| | | | |
|--|--------------------------|---|--|
| Management- System Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  HACA LEITERN | |
| | ✓ AA = Arbeitsanweisung | | |
| | FB = Formblatt | | |
| | PA = Prüfanweisung | | |
| Titel: TEIJO/C-300-2 Ind. Waschanlage (Durchlaufwaschanlage) | | Nr.: HACA 4.2-AA-04 | |
| 1. Zweck / Ziel: | | | |
| Reinigung und Phosphatierung (Eisenphosphatierung) von Einzelteilen | | | |
| 2. Geltungsbereich: | | | |
| Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung | | | |
| 3. Beschreibung der Inhalte: | | | |
| 4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen: | | | |
| 3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Temperatur, - Wasserstand, - PH - Wert mit Lackmuspapier oder „Prüfset“ zusätzlich nach jedem 5 Waschgang - unbehindertes laufen der Förderkette - Filter ggf. säubern 3.2 Bedienen - Teile auf Rollenbahnen legen - Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O. , Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz - Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: 1 Teil aus erstem Waschgang der Schicht auf Trockenheit, Phospatschicht und Sauberkeit visuell prüfen Fortlaufen: AA Werker- Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren) | | | |
| 5. Ablauf: | | | |



Viewer does not support full SVG 1.1

| Freigabe: | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-04?rev=1637658675>

Last update: 2025/08/28 12:40

