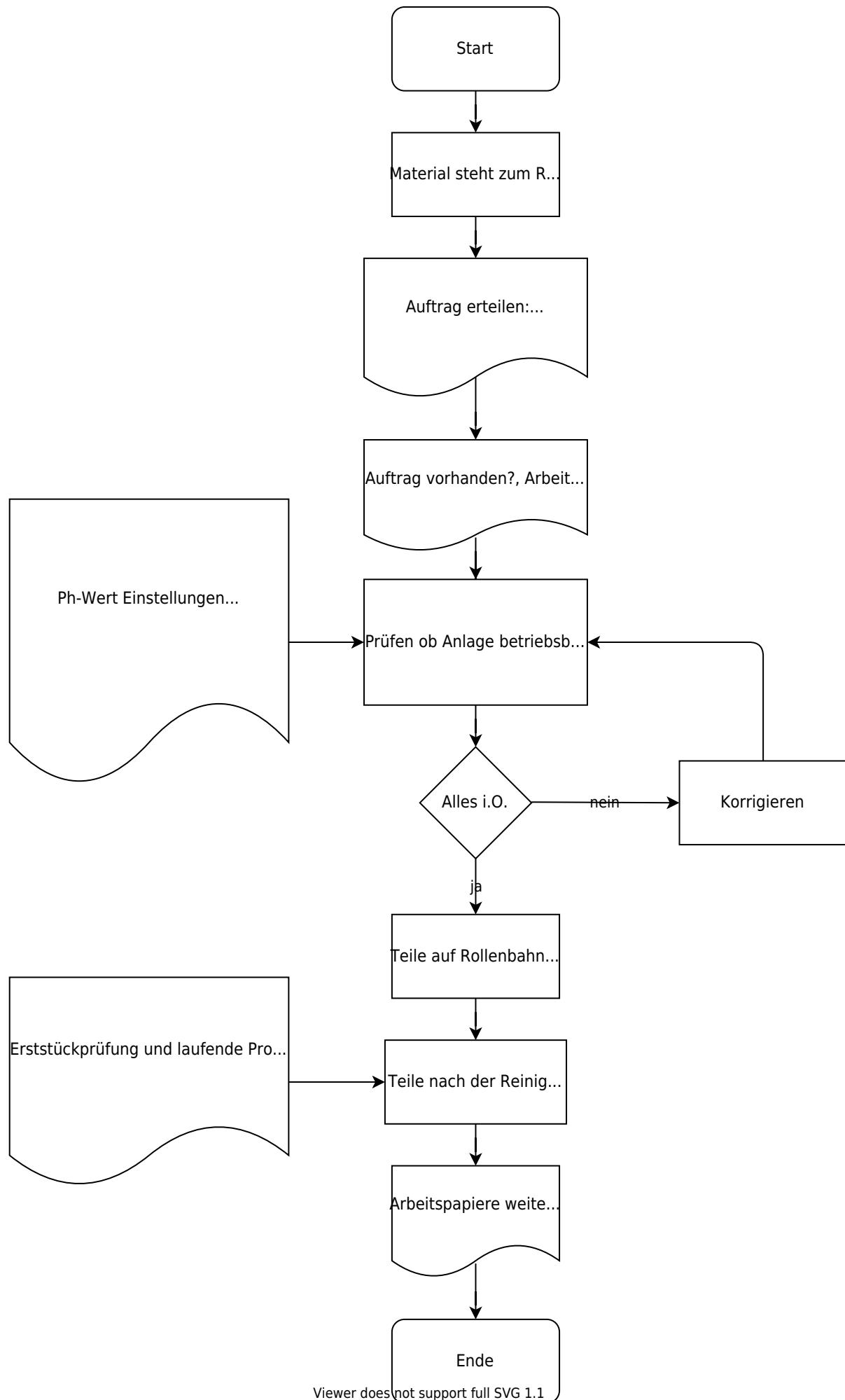


Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 <b>HACA</b> <b>LEITERN</b>
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: TEIJO/C-300-2 Ind. Waschanlage (Durchlaufwaschanlage)</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-04
<b>1. Zweck / Ziel:</b>	Reinigung und Phosphatierung (Eisenphosphatierung) von Einzelteilen	
<b>2. Geltungsbereich:</b>	Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung	
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
<b>4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:</b>		
3.1 Einrichten	Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Temperatur, - Wasserstand, - PH - Wert mit Lackmuspapier oder „Prüfset“ zusätzlich nach jedem 5 Waschgang - unbehindertes laufen der Förderkette - Filter ggf. säubern	
3.2 Bedienen	- Teile auf Rollenbahnen legen - Richtige Anzahl fertiger Bauteile ( Qualität i.O. , Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz - Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten	
3.3 Prüfen	Erststückprüfung: 1 Teil aus erstem Waschgang der Schicht auf Trockenheit, Phospatschicht und Sauberkeit visuell prüfen	
Fortlaufen:	AA Werker- Selbstprüfung	
3.4 Instandhaltung und Wartung	Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)	
<b>5. Ablauf:</b>		





Viewer does not support full SVG 1.1

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-04?rev=1637658675>

Last update: 2025/08/28 12:40

