Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: TEIJO/C-300-2 Ind. Waschanlage (Durchlaufwaschanlage)	** **	Nr.: HACA 4.2-AA-04	

1. Zweck / Ziel:

Reinigung und Phosphatierung (Eisenphosphatierung) von Einzelteilen

2. Geltungsbereich:

Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
- Temperatur,
- Wasserstand,
- PH - Wert mit Lackmuspapier oder „Prüfset“ zusätzlich nach jedem 5 Waschgang
- unbehindertes laufen der Förderkette
- Filter ggf. säubern

3.2 Bedienen
- Teile auf Rollenbahnen legen
- Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O. , Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

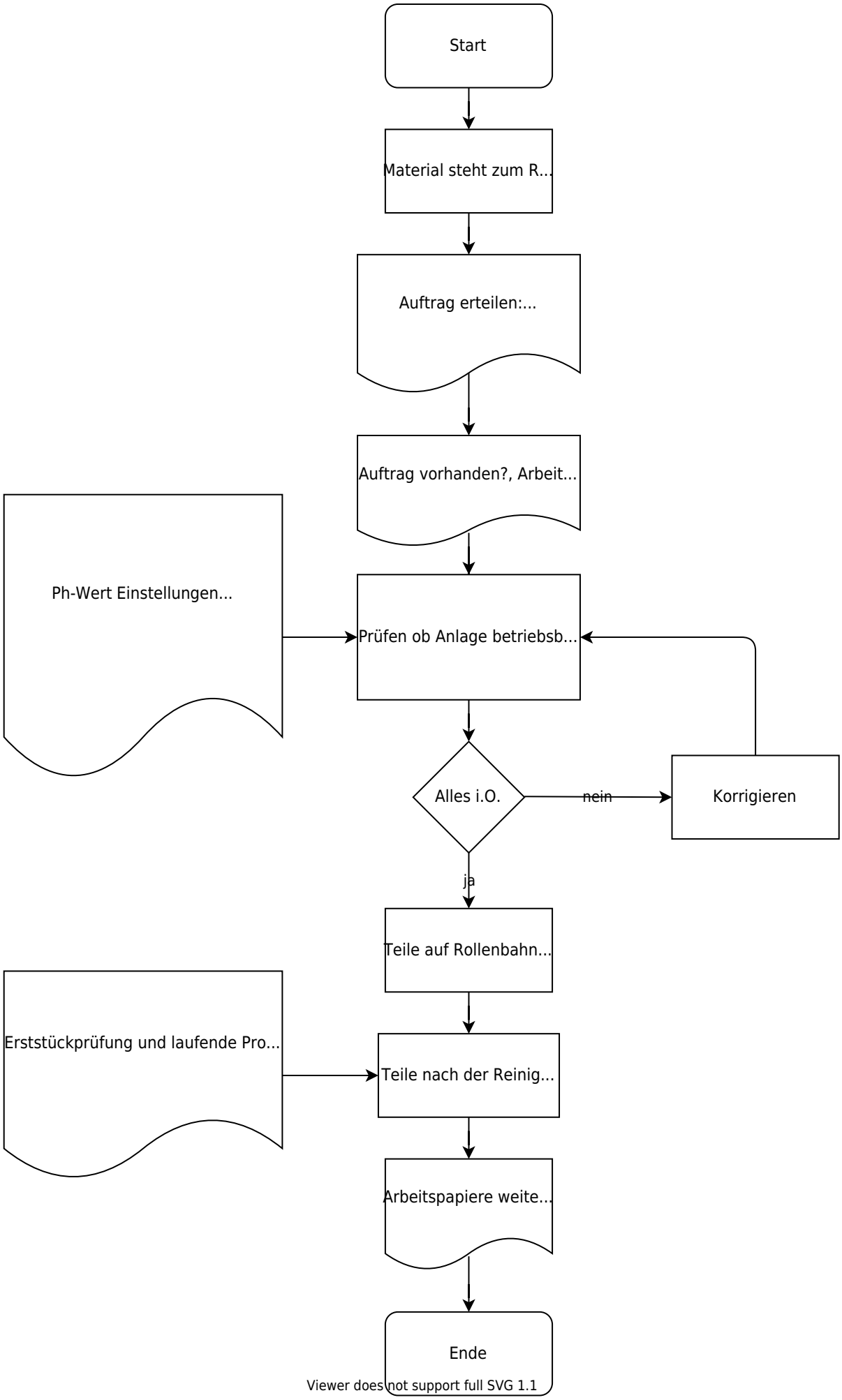
3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
1 Teil aus erstem Waschgang der Schicht auf Trockenheit, Phospatschicht und Sauberkeit visuell prüfen
Fortlaufen:
AA Werker- Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
Arbeitsschutzvorschriften
Wartungsplan
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung

5. Ablauf:


Start
Material steht zum R...
Auftrag erteilen:...
Auftrag vorhanden?, Arbeit...
Ph-Wert Einstellungen...
Prüfen ob Anlage betriebsb...
Alles i.O.
nein
Korrigieren
ja
Teile auf Rollenbahn...
Erststückprüfung und laufende Pro...
Teile nach der Reinig...
Arbeitspapiere weite...
Ende
Viewer does not support full SVG 1.1

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12] ~~Freigabe offen~~	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-04?rev=1657610746

Last update: **2025/08/28 12:40**