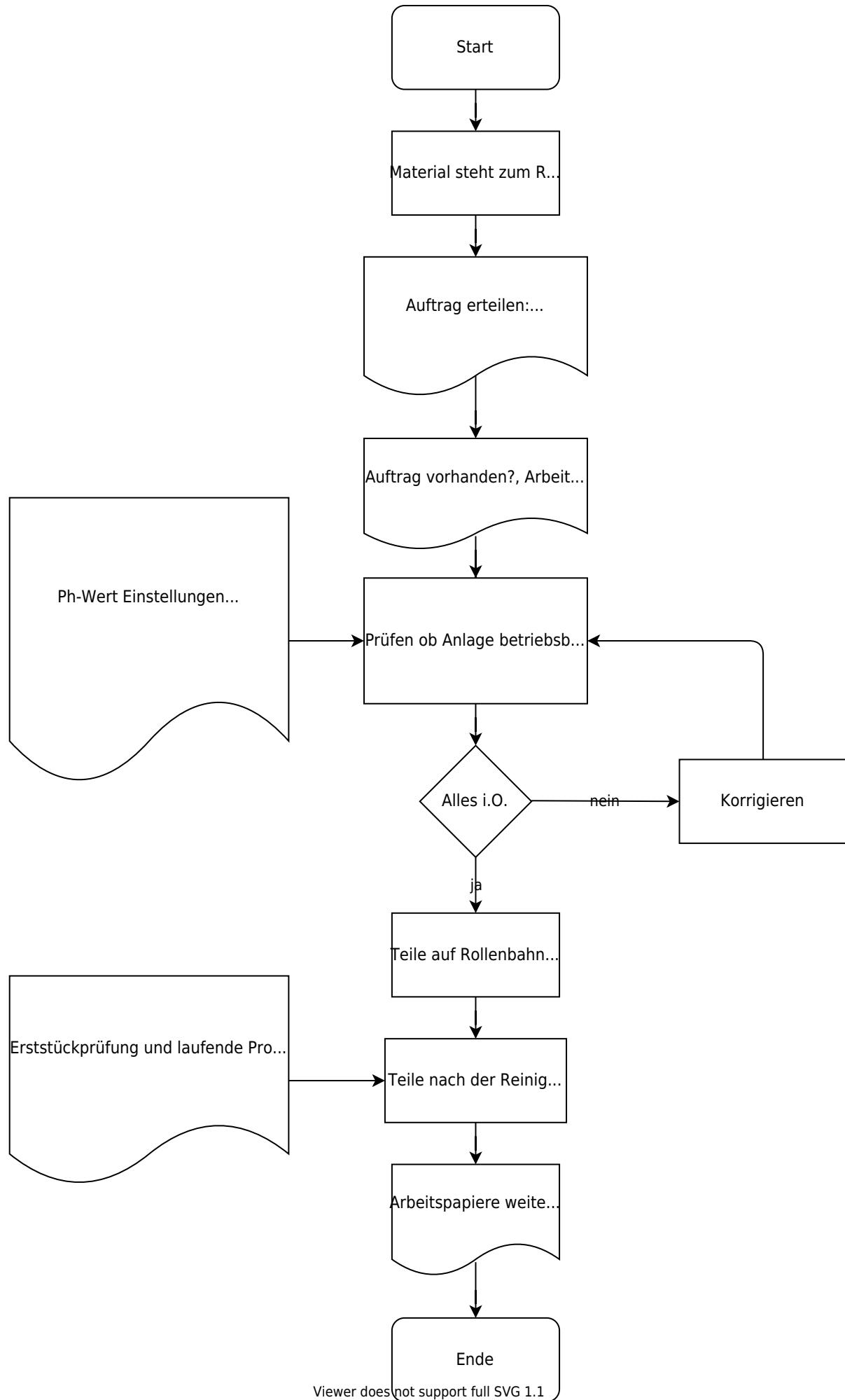


Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: TEIJO/C-300-2 Ind. Waschanlage (Durchlaufwaschanlage)		Nr.: HACA 4.2-AA-04
1. Zweck / Ziel:		
Reinigung und Phosphatierung (Eisenphosphatierung) von Einzelteilen		
2. Geltungsbereich:	Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung	
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten	Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Temperatur, - Wasserstand, - PH - Wert mit Lackmuspapier oder „Prüfset“ zusätzlich nach jedem 5 Waschgang - unbehindertes laufen der Förderkette - Filter ggf. säubern	
3.2 Bedienen	- Teile auf Rollenbahnen legen - Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O. , Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz - Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten	
3.3 Prüfen	Erststückprüfung: 1 Teil aus erstem Waschgang der Schicht auf Trockenheit, Phospatschicht und Sauberkeit visuell prüfen Fortlaufen: AA Werker- Selbstprüfung	
3.4 Instandhaltung und Wartung	Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)	
4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage		
Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten		
Arbeitsschutzvorschriften		
Wartungsplan		
Formblatt Checkliste Wartung		
VA Wartung		
AA Werker Selbstprüfung		
5. Ablauf:		



Viewer does not support full SVG 1.1



Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-07-15] Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-04?rev=1661852830>

Last update: 2025/08/28 12:40

