

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Ständerbohrmaschine		Nr.: HACA 4.2-AA-05
1. Zweck / Ziel:		
Qualitätsbewusste und fachgerechte Montage von Baugruppen		
2. Geltungsbereich:		
Montage von Baugruppen		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> • Werkzeug laut Arbeitsunterlagen vorhanden und in Ordnung • Bohrvorrichtung (Spanneinrichtung) vorhanden und in Ordnung • Maschineneinstelltdaten richtig nach Vorgabe eingestellt • Prüfmittel vorhanden 3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> • Einzelteile einspannen und Einspannposition prüfen • Freigabe auslösen zum „Bearbeiten“ (autom. Vorschub) oder von Hand (Handvorschub) bohren • Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz • Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: <ul style="list-style-type: none"> • Pro Schicht und Charge in Ordnung (Form und Lage richtig) Fortlaufend: <ul style="list-style-type: none"> • AA Werker -Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Formblatt Checkliste Wartung VA 4.2-VA-02 Wartung AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung		
5. Ablauf:		



Viewer does not support full SVG 1.1

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-05?rev=1637661369>

Last update: **2025/08/28 12:40**

