Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Ständerbohrmaschine	** **		Nr.: HACA 4.2-AA-05

1. Zweck / Ziel:

Qualitätsbewusste und fachgerechte Montage von Baugruppen

2. Geltungsbereich:

Montage von Baugruppen

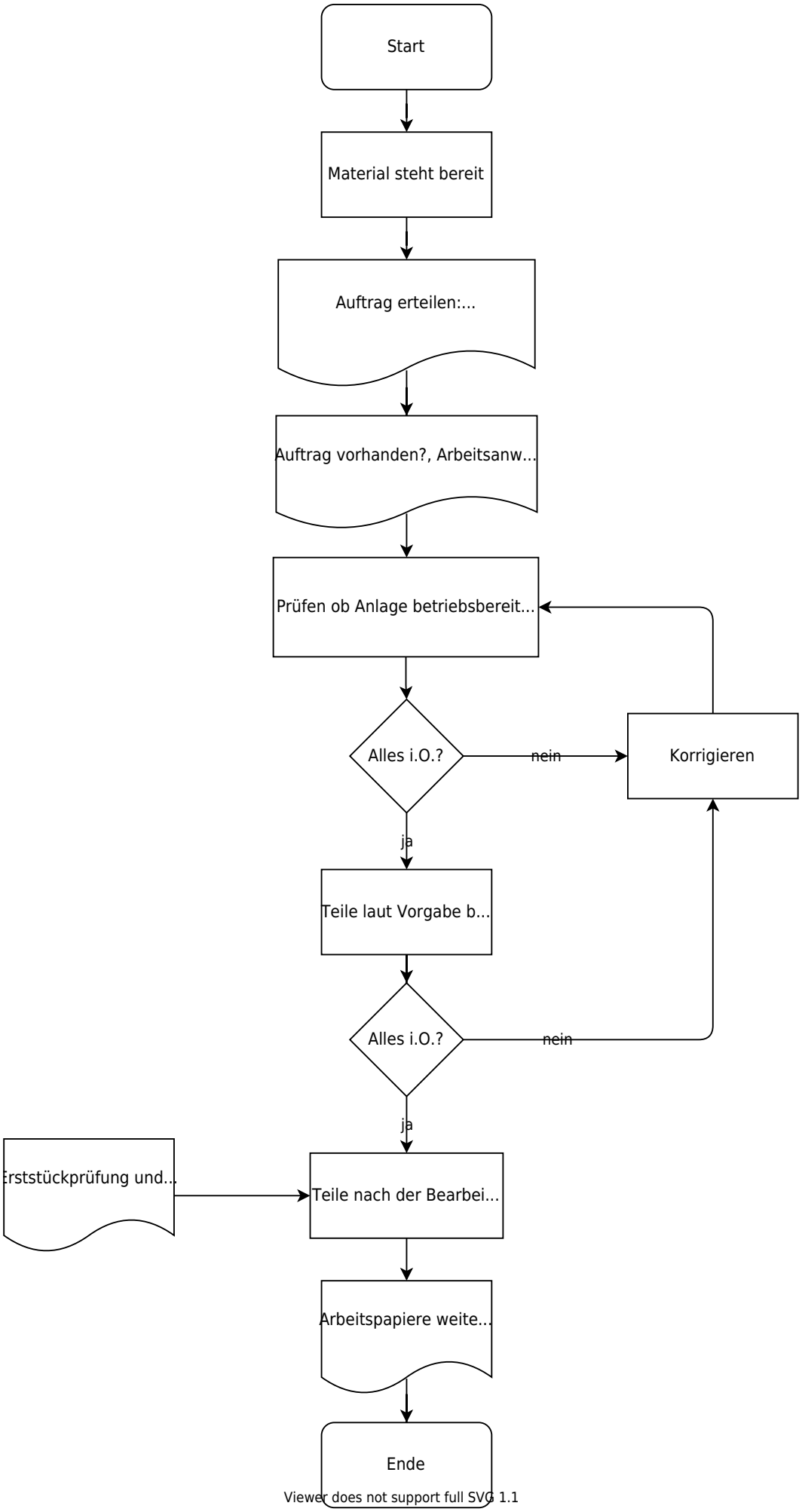
3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
• Werkzeug laut Arbeitsunterlagen vorhanden und in Ordnung
• Bohrvorrichtung (Spanneinrichtung) vorhanden und in Ordnung
• Maschineneinstelldaten richtig nach Vorgabe eingestellt
• Prüfmittel vorhanden
3.2 Bedienen
• Einzelteile einspannen und Einspannposition prüfen
• Freigabe auslösen zum „Bearbeiten“ (autom. Vorschub) oder von Hand (Handvorschub) bohren
• Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz
• Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten
3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
• Pro Schicht und Charge in Ordnung (Form und Lage richtig)
Fortlaufend:
• AA Werker –Selbstprüfung
3.4 Instandhaltung und Wartung
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
Arbeitsschutzvorschriften
Formblatt Checkliste Wartung
VA 4.2-VA-02 Wartung
AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung
FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

5. Ablauf:


Start
Material steht bereit
Auftrag erteilen:...
Auftrag vorhanden?, Arbeitsanw...
Prüfen ob Anlage betriebsbereit...
Alles i.O.?
nein
Korrigieren
ja
Teile laut Vorgabe b...
Alles i.O.?
nein
ja
rststückprüfung und...
Teile nach der Bearbei...
Arbeitspapiere weite...
Ende
Viewer does not support full SVG 1.1

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-05?rev=1637661369

Last update: **2025/08/28 12:40**