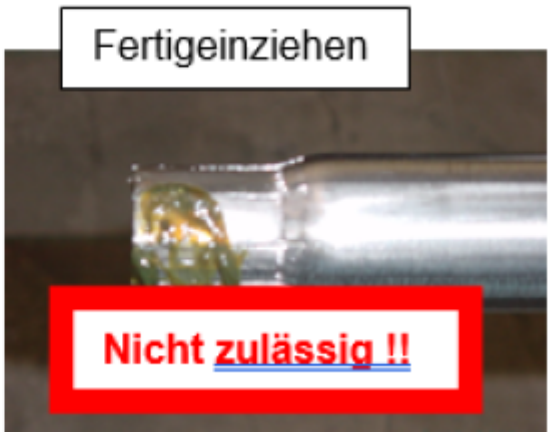
Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Rohreinziehmaschine	** **		Nr.: HACA 4.2-AA-06

1. Zweck / Ziel:
Rohrdurchmesser verjüngen (steckbar)
2. Geltungsbereich:
Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung





3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
- Werkzeug in Maschine überprüfen auf Durchmesser des einzuziehenden Materials (Übereinstimmung WZ mit Material)
- Schmierung vorhanden (Achtung: nicht zu viel, ansonsten Gefahr von Verunreinigungen)

3.2 Bedienen
- Rohre auf Wagen ablegen
- 2 Rohre an Maschine ablegen
- Voreinziehen (links) und Fertigeinziehen (rechts)
- Eingezogene Rohre ablegen (Qualität i.O., sauber) zum nächsten Arbeitsplatz (z. B Roboter oder Transportwagen mit Kennzeichnung)
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

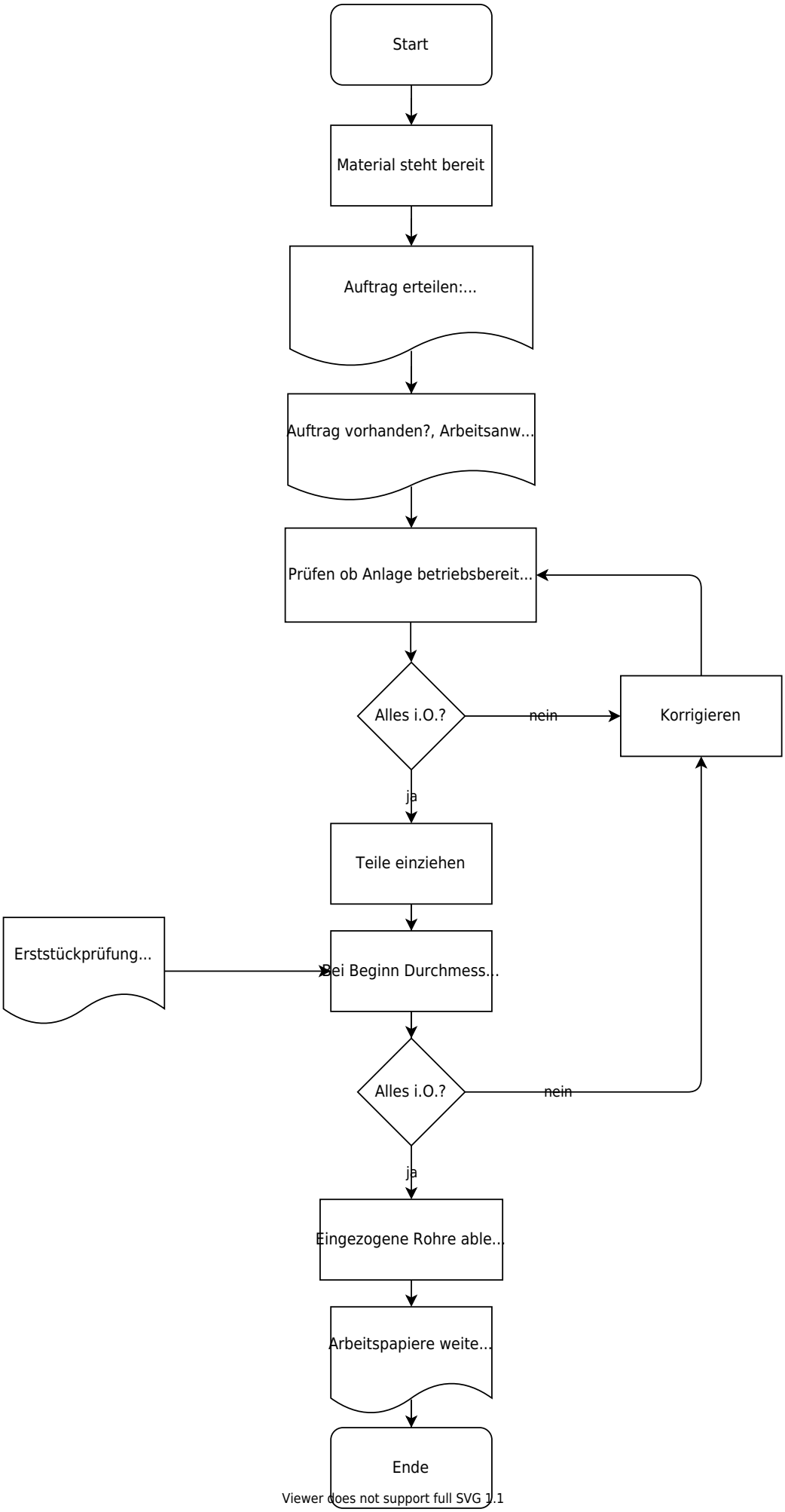
3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
1 Teil aus erstem Fertigeinziehen der Schicht auf Durchmesser prüfen (Schablone)
Fortlaufend:
AA Werker – Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Arbeitsschutzvorschriften
Wartungsplan
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung

5. Ablauf:


Start
Material steht bereit
Auftrag erteilen:...
Auftrag vorhanden?, Arbeitsanw...
Prüfen ob Anlage betriebsbereit...
Alles i.O.?
nein
Korrigieren
ja
Teile einziehen
Erststückprüfung...
Bei Beginn Durchmess...
Alles i.O.?
nein
ja
Eingezogene Rohre able...
Arbeitspapiere weite...
Ende
Viewer does not support full SVG 1.1

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-06?rev=1641454403

Last update: **2025/08/28 12:40**