

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 <b>HACA</b> <b>LEITER</b>
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Rohreinziehmaschine</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-06
<b>1. Zweck / Ziel:</b>	Rohrdurchmesser verjüngen (steckbar)	
<b>2. Geltungsbereich:</b>	Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung	



### 3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Werkzeug in Maschine überprüfen auf Durchmesser des einzuziehenden Materials (Übereinstimmung WZ mit Material)
- Schmierung vorhanden (Achtung: nicht zu viel, ansonsten Gefahr von Verunreinigungen)

### 3.2 Bedienen

- Rohre auf Wagen ablegen
- 2 Rohre an Maschine ablegen
- Voreinziehen (links) und Fertigeinziehen (rechts)
- Eingezogene Rohre ablegen (Qualität i.O., sauber)
- zum nächsten Arbeitsplatz (z. B Roboter oder Transportwagen mit Kennzeichnung)
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

### 3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

1 Teil aus erstem Fertigeinziehen der Schicht auf Durchmesser prüfen (Schablone)

Fortlaufend:

AA Werker – Selbstprüfung

### 3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

### 4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzzvorschriften

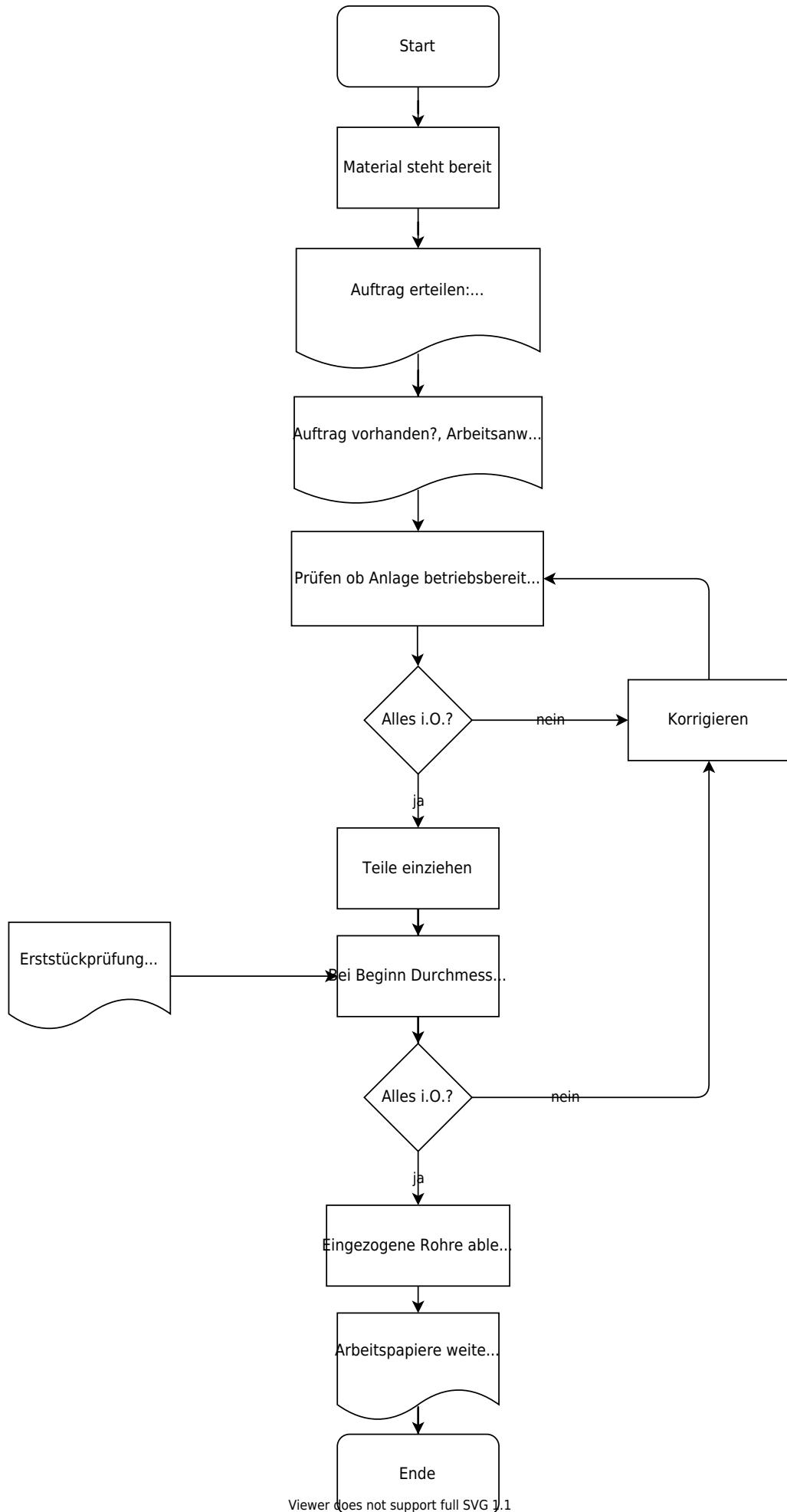
Wartungsplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

**5. Ablauf:**



**Freigabe:**

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-06?rev=1661853564>

Last update: 2025/08/28 12:40

