

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Biegen	Nr.: HACA 4.2-AA-08	

1. Zweck / Ziel:

Biegen von Rohren und Profilen nach Zeichnung

2. Geltungsbereich:

Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Einrichten nach Zeichnung, Biegewerkzeug nach Einrichtplan
- Materialbereitstellung
- Persönliche Schutzausrüstung
- Transportgestell bereitstellen

3.2 Bedienen

- Material einlegen, Naht auf neutrale Phase (s. Bild)
- Beim Einlegen auf Anschlagposition achten !
- Anzahl der Biegungen gemäß Zeichnung

3.3 Prüfen

laufende Überwachung:

- visuell Begutachtung (keine Faltenbildung und keine Oberflächenrisse zulässig)
- Prüfanweisung 730402 /1

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzvorschriften

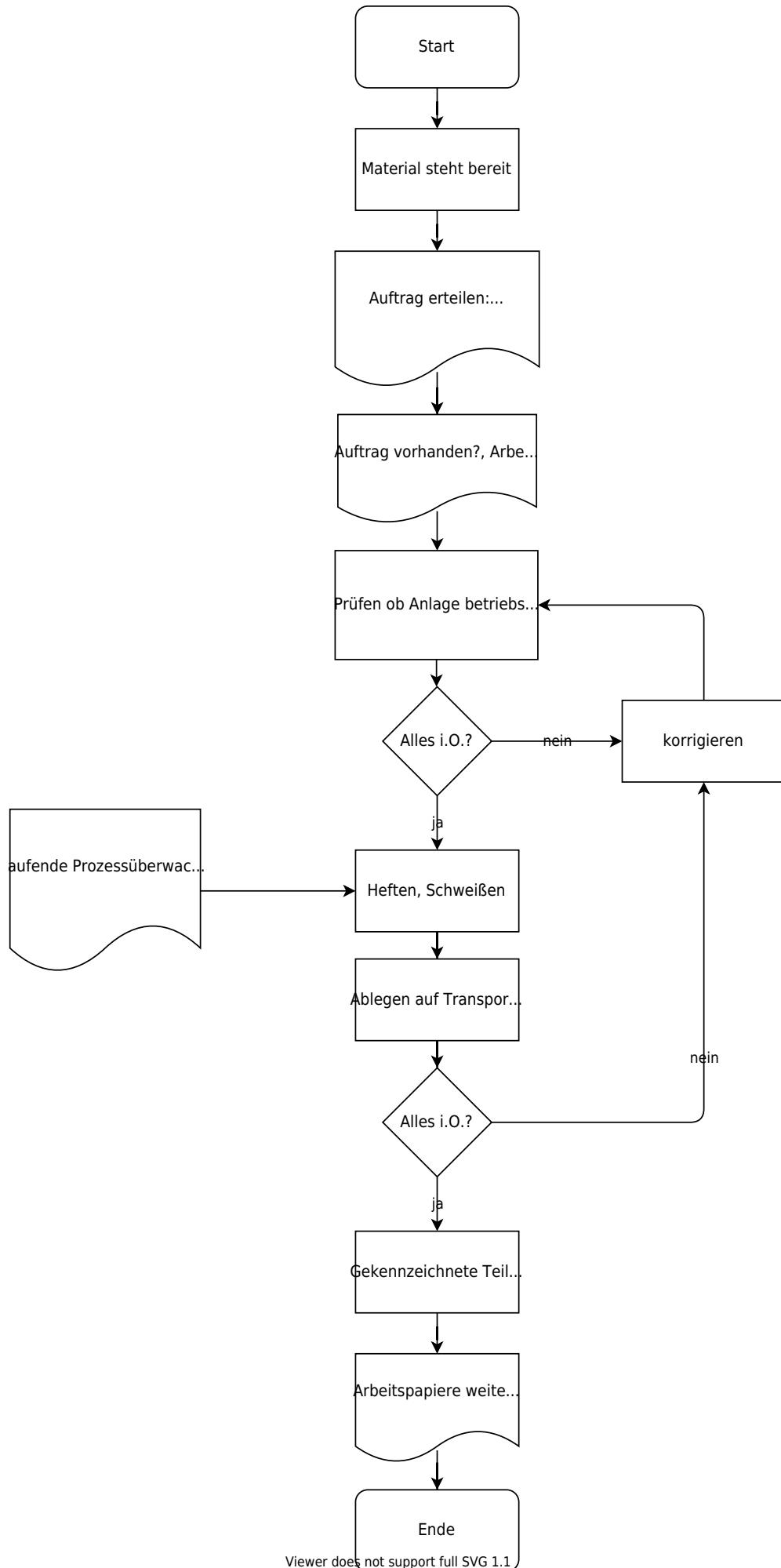
Wartungsplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

5. Ablauf:



Viewer does not support full SVG 1.1

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-08?rev=1637664843>

Last update: 2025/08/28 12:40

