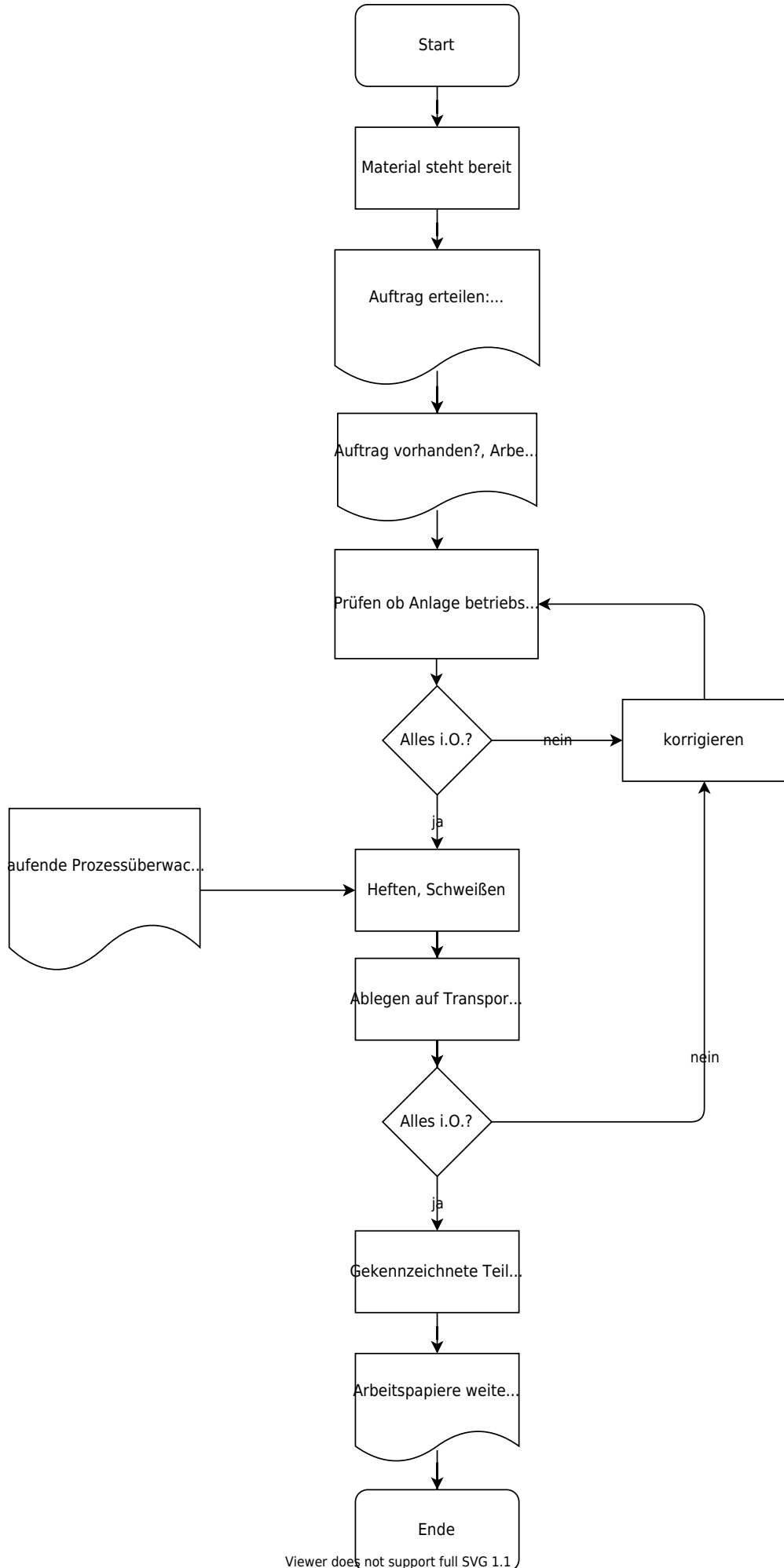


| | | |
|---|--------------------------|--|
| Management-System Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  |
| | ✓ AA = Arbeitsanweisung | |
| | FB = Formblatt | |
| | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Biegen | | Nr.: HACA 4.2-AA-08 |
| 1. Zweck / Ziel: | | |
| Biegen von Rohren und Profilen nach Zeichnung | | |
| 2. Geltungsbereich: | | |
| Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung | | |
| 3. Beschreibung der Inhalte: | | |
| <p>3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Einrichten nach Zeichnung, Biegewerkzeug nach Einrichtplan - Materialbereitstellung - Persönliche Schutzausrüstung - Transportgestell bereitstellen</p> <p>3.2 Bedienen - Material einlegen, Naht auf neutrale Phase (s. Bild) - Beim Einlegen auf Anschlagposition achten ! - Anzahl der Biegungen gemäß Zeichnung</p> <p>3.3 Prüfen laufende Überwachung: - visuell Begutachtung (keine Faltenbildung und keine Oberflächenrisse zulässig) - Prüfanweisung 730402 /1</p> <p>3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p> | | |
| 4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen: | | |
| Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung | | |
| 5. Ablauf: | | |



Viewer does not support full SVG 1.1

| Freigabe: | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-08?rev=1637664843>

Last update: **2025/08/28 12:40**

