Management-System Handbuch			
		VA = Verfahrensanweisung	
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Biegen	** **	Nr.: HACA 4.2-AA-08	

1. Zweck / Ziel:

Biegen von Rohren und Profilen nach Zeichnung

2. Geltungsbereich:

Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
- Einrichten nach Zeichnung, Biegewerkzeug nach Einrichtplan
- Materialbereitstellung
- Persönliche Schutzausrüstung
- Transportgestell bereitstellen

3.2 Bedienen
- Material einlegen, Naht auf neutrale Phase (s. Bild)
- Beim Einlegen auf Anschlagposition achten !
- Anzahl der Biegungen gemäß Zeichnung

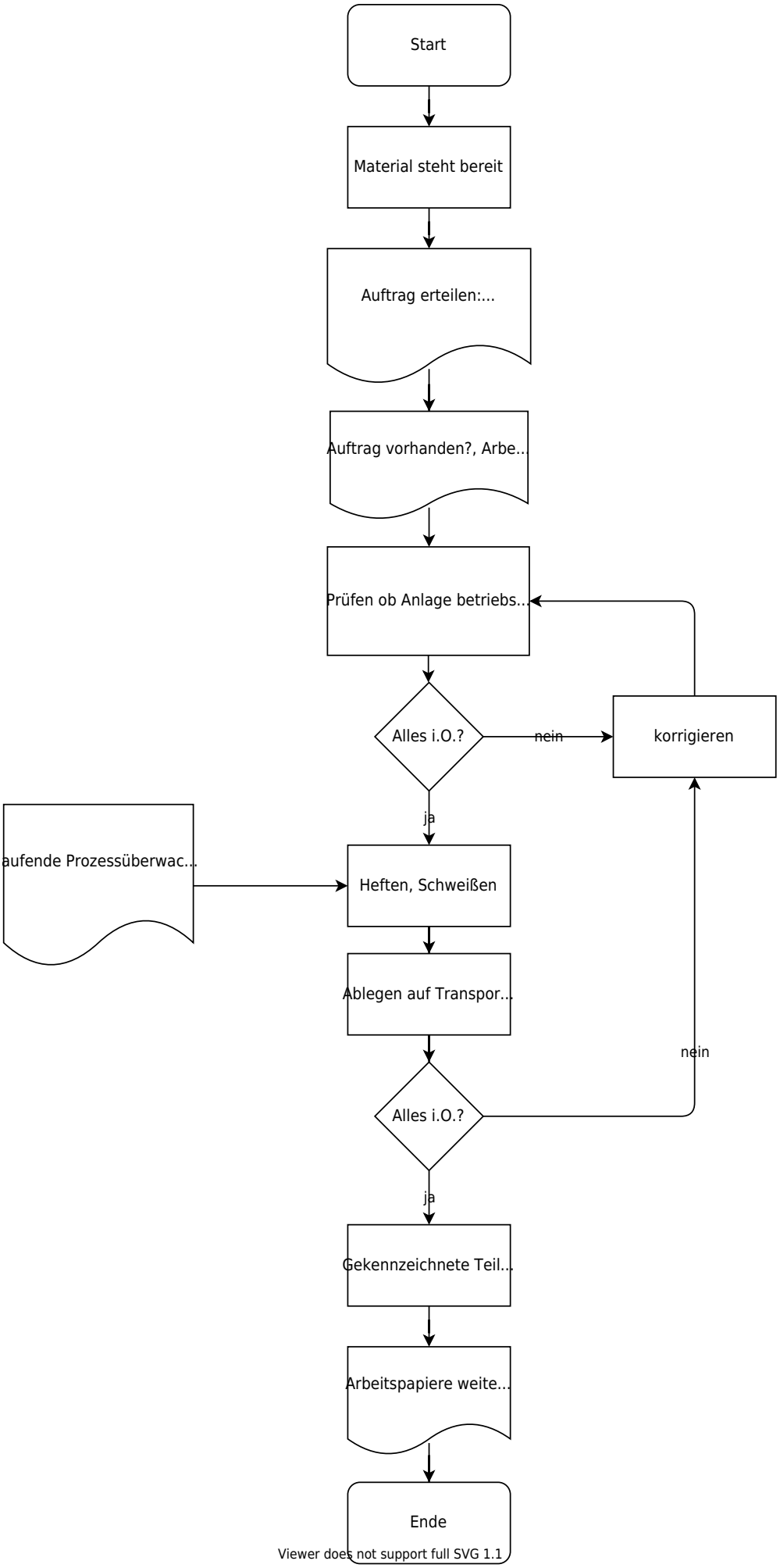
3.3 Prüfen
laufende Überwachung:
- visuell Begutachtung (keine Faltenbildung und keine Oberflächenrisse zulässig)
- Prüfanweisung 730402 /1

3.4 Instandhaltung und Wartung
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Arbeitsschutzvorschriften
Wartungsplan
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung

5. Ablauf:


Start
Material steht bereit
Auftrag erteilen:...
Auftrag vorhanden?, Arbe...
Prüfen ob Anlage betriebs...
Alles i.O.?
nein
korrigieren
ja
aufende Prozessüberwac...
Heften, Schweißen
Ablegen auf Transpor...
nein
Alles i.O.?
ja
Gekennzeichnete Teil...
Arbeitspapiere weite...
Ende
Viewer does not support full SVG 1.1











**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12] ~~Freigabe offen~~	Name: ☒ [✓ helwig, 2022-07-19] ~~Freigabe offen~~
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-08?rev=1658243103

Last update: **2025/08/28 12:40**