Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Schutzgasschweißen MIG / MAG	** **	Nr.: HACA 4.2-AA-09	

1. Zweck / Ziel:

Manuelles Schweißen von Stahl, Alu und VA um eine einwandfreie Schweißverbindung zu erzielen.

2. Geltungsbereich:

Handarbeitsplätze in der Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten / Rüsten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
- Einrichten / Rüsten nach Zeichnung
- Materialbereitstellung
- Persönliche Schutzausrüstung
- Transportgestell bereitstellen
- Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan

3.2 Bedienen
- Material einlegen
- Spannen
- Heften und schweißen
- Bei Bedarf Schweißstelle „reinigen“ – siehe Arbeitsplan
- Geschweißtes Teil in Transportbehälter ablegen

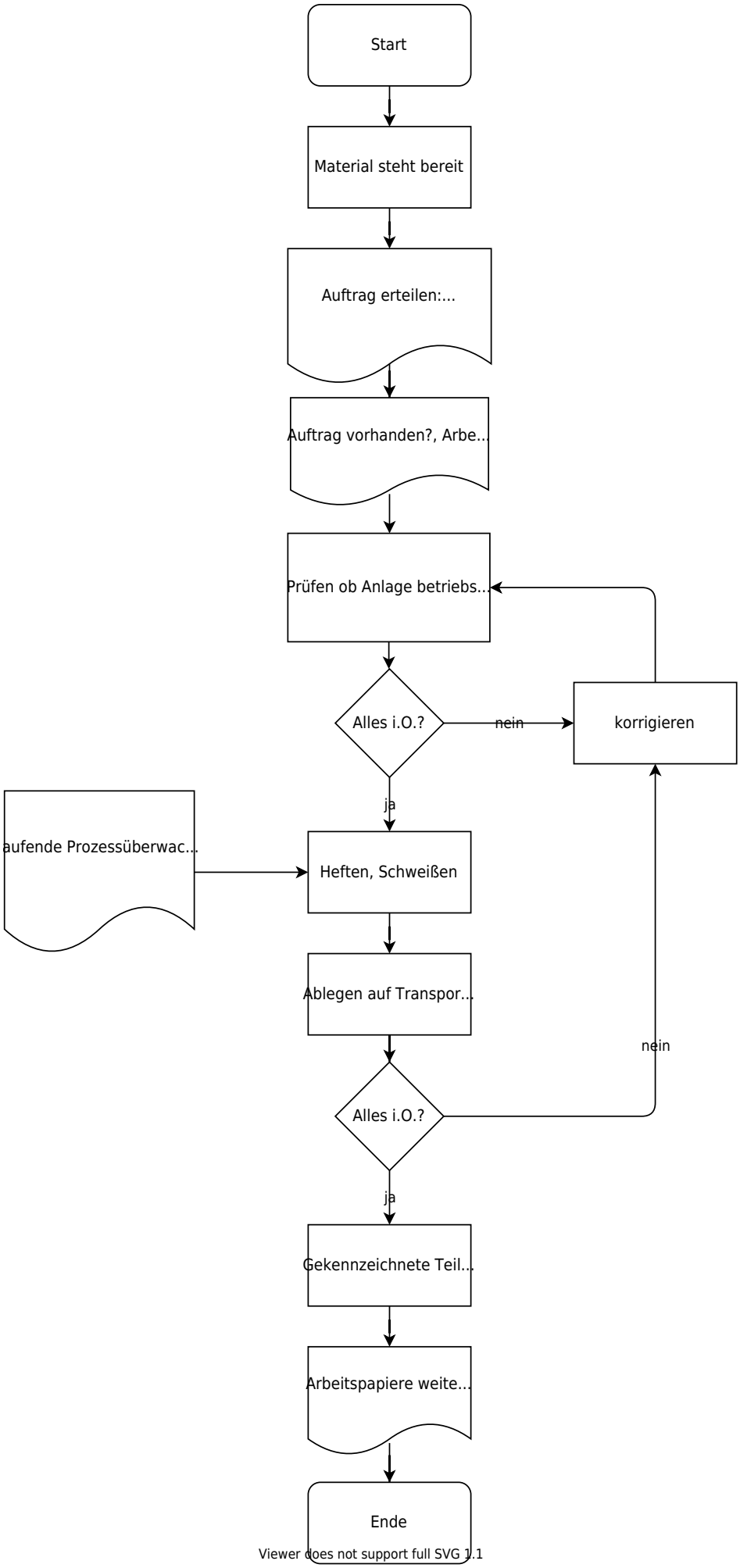
3.3 Prüfen
laufende Überwachung: visuelle Begutachtung der
Schweißnähte nach Zeichnung
(keine Poren; spritzerarm…)
Teile überprüfen mit Prüflehre
laut Arbeitsplan

3.4 Instandhaltung und Wartung
Überprüfung Kühlwasser
Schlauchpaket: Ummantelung auf Rissfreiheit prüfen;
Stecker in Ordnung ?; Seele, Düsen, Pistole in Ordnung ?
Massekabel in Ordnung ?, elektrische Anschlüsse ohne Schäden
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Arbeitsschutzvorschriften
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung

5. Ablauf:


Start
Material steht bereit
Auftrag erteilen:...
Auftrag vorhanden?, Arbe...
Prüfen ob Anlage betriebs...
Alles i.O.?
nein
korrigieren
ja
aufende Prozessüberwac...
Heften, Schweißen
Ablegen auf Transpor...
nein
Alles i.O.?
ja
Gekennzeichnete Teil...
Arbeitspapiere weite...
Ende
Viewer does not support full SVG 1.1

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-09?rev=1637665627

Last update: **2025/08/28 12:40**