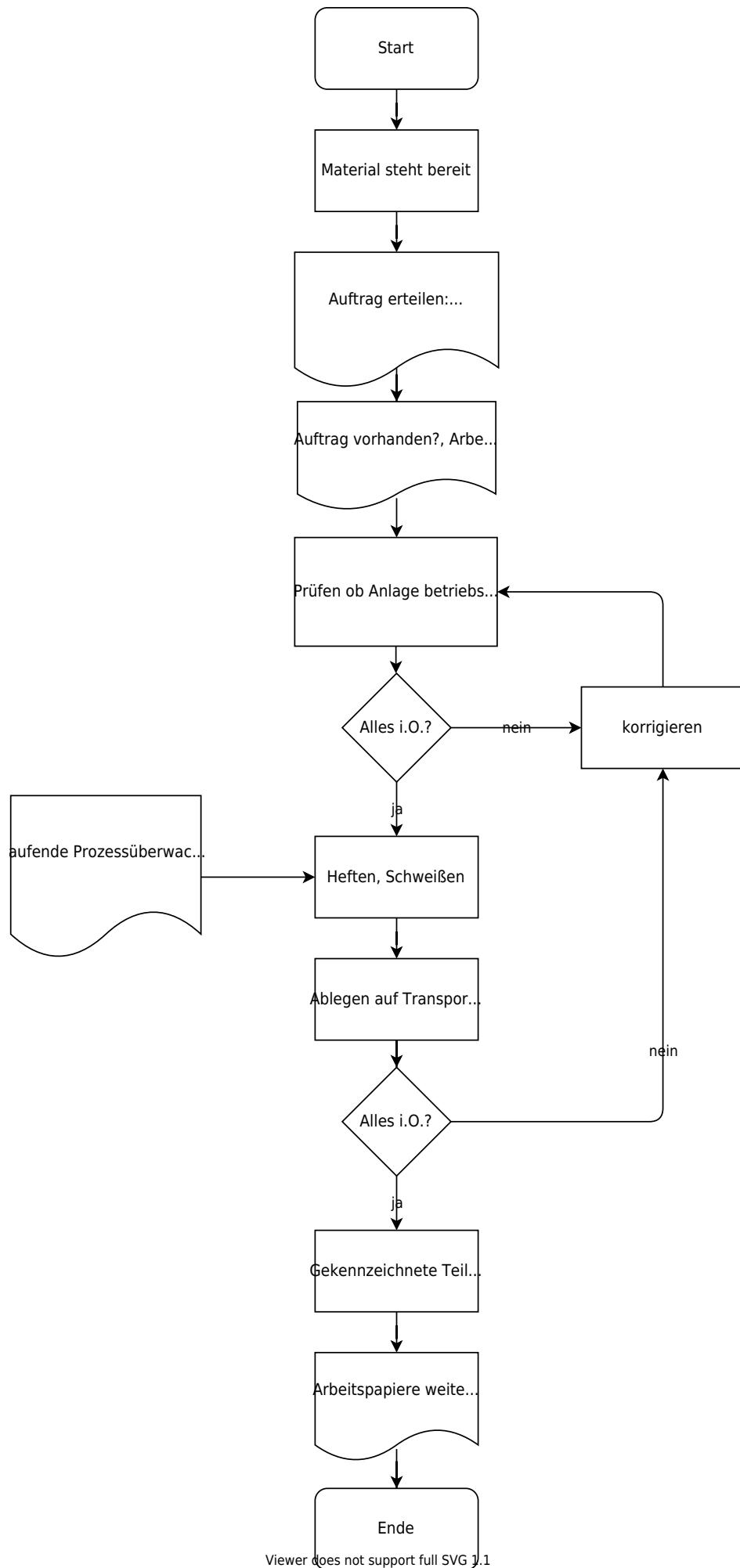


Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Schutzgasschweißen MIG / MAG	Nr.: HACA 4.2-AA-09	
1. Zweck / Ziel:	Manuelles Schweißen von Stahl, Alu und VA um eine einwandfreie Schweißverbindung zu erzielen.	
2. Geltungsbereich:	Handarbeitsplätze in der Metallfertigung	
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten / Rüsten	Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:	
- Einrichten / Rüsten nach Zeichnung		
- Materialbereitstellung		
- Persönliche Schutzausrüstung		
- Transportgestell bereitstellen		
- Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan		
3.2 Bedienen		
- Material einlegen		
- Spannen		
- Heften und schweißen		
- Bei Bedarf Schweißstelle „reinigen“ – siehe Arbeitsplan		
- Geschweißtes Teil in Transportbehälter ablegen		
3.3 Prüfen		
laufende Überwachung: visuelle Begutachtung der Schweißnähte nach Zeichnung (keine Poren; spritzerarm...)		
Teile überprüfen mit Prüflehre		
laut Arbeitsplan		
3.4 Instandhaltung und Wartung		
Überprüfung Kühlwasser		
Schlauchpaket: Ummantelung auf Rissfreiheit prüfen;		
Stecker in Ordnung ?; Seele, Düsen, Pistole in Ordnung ?		
Massekabel in Ordnung ?, elektrische Anschlüsse ohne Schäden		
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“		
Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage		
Arbeitsschutzzvorschriften		
Formblatt Checkliste Wartung		
VA Wartung		
AA Werker Selbstprüfung		
5. Ablauf:		



Viewer does not support full SVG 1.1

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-09?rev=1637665627>

Last update: 2025/08/28 12:40

