

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 <b>HACA</b> <b>LEITERN</b>
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Mehrspindelbohrmaschine</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-12

### 1. Zweck / Ziel:

Bohren von Einzelteilen mit mehreren Spindeln

### 2. Geltungsbereich:

Einrichten und Bedienen der Maschine im Bereich Metallfertigung

### 3. Beschreibung der Inhalte:

#### 3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Koordinaten Platte und Bohrer gemäß Arbeitsunterlagen
- Spannvorrichtung / Bohrvorrichtung eingebaut und i.O.
- Maschinendaten nach Vorgabe (Drehzahl, Hubhöhe)

#### 3.2 Bedienen

- Einzelteile einspannen und Position prüfen.
- Freigabe Zweihandauslösung betätigen
- Wenn Maschine oben und Spindel stehen, gebohrte Teile ausspannen, entnehmen und auf Transportgestell ablegen
- Auf Ordnung und Sauberkeit achten

#### 3.3 Prüfen

Erstmusterprüfung:

- pro Schicht und Charge.

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

#### 3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

### 4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten

Arbeitsschutzvorschriften

Wartungsplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

### Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-12?rev=1637667403>

Last update: 2025/08/28 12:40

