Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Mehrspindelbohrmaschine	** **		Nr.: HACA 4.2-AA-12

1. Zweck / Ziel:

Bohren von Einzelteilen mit mehreren Spindeln

2. Geltungsbereich:

Einrichten und Bedienen der Maschine im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn
prüfen:
- Koordinaten Platte und Bohrer gemäß Arbeitsunterlagen
- Spannvorrichtung / Bohrvorrichtung eingebaut und i.O.
- Maschinendaten nach Vorgabe (Drehzahl, Hubhöhe)

3.2 Bedienen
- Einzelteile einspannen und Position prüfen.
- Freigabe Zweihandauslösung betätigen
- Wenn Maschine oben und Spindel stehen, gebohrte Teile ausspannen, entnehmen und auf Transportgestell ablegen
- Auf Ordnung und Sauberkeit achten

3.3 Prüfen
Erstmusterprüfung:
- pro Schicht und Charge.

Fortlaufend:
- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
Arbeitsschutzvorschriften
Wartungsplan
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung



**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12] ~~Freigabe offen~~	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-12?rev=1658138590

Last update: **2025/08/28 12:40**