


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Mehrspindelbohrmaschine</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-12
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Bohren von Einzelteilen mit mehreren Spindeln		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Einrichten und Bedienen der Maschine im Bereich Metallfertigung		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Koordinaten Platte und Bohrer gemäß Arbeitsunterlagen - Spannvorrichtung / Bohrvorrichtung eingebaut und i.O. - Maschinendaten nach Vorgabe (Drehzahl, Hubhöhe)		
3.2 Bedienen - Einzelteile einspannen und Position prüfen. - Freigabe Zweihandauslösung betätigen - Wenn Maschine oben und Spindel stehen, gebohrte Teile ausspannen, entnehmen und auf Transportgestell ablegen - Auf Ordnung und Sauberkeit achten		
3.3 Prüfen Erstmusterprüfung: - pro Schicht und Charge. Fortlaufend: - AA Werker - Selbstprüfung		
3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		



Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe-offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-09-09]-Freigabe-offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-12?rev=1662704334>

Last update: 2025/08/28 12:40

