

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Horizontalbiegemaschine BM20, TBM20, TBM40		Nr.: HACA 4.2-AA-13
1. Zweck / Ziel:	Umformen und Biegen von Stahl, Alu und Edelstahl	
2. Geltungsbereich:	Einrichten und Bedienen der Maschinen im Bereich Metallfertigung	
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten	Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Biegewerkzeuge, Radien nach Zeichnung - Nocken einstellen. - Anschläge einstellen - Hydraulikdruck einstellen	
3.2 Bedienen	- Einzelteile einlegen - Maschine starten - Gebogenes Teil entnehmen und auf Transportgestell ablegen - Auf Ordnung und Sauberkeit achten	
3.3 Prüfen	Erststückprüfung: - Radien, Winkel und Länge nach Zeichnung Fortlaufend: - AA Werker - Selbstprüfung	
3.4 Instandhaltung und Wartung	Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)	
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:	Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung	

Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-13?rev=1637668588>

Last update: 2025/08/28 12:40

