


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Horizontalbiegemaschine BM20, TBM20, TBM40</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-13

<b>1. Zweck / Ziel:</b>
Umformen und Biegen von Stahl, Alu und Edelstahl
<b>2. Geltungsbereich:</b>
Einrichten und Bedienen der Maschinen im Bereich Metallfertigung
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>
<p>3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Biegewerkzeuge, Radien nach Zeichnung</li> <li>- Nocken einstellen.</li> <li>- Anschläge einstellen</li> <li>- Hydraulikdruck einstellen</li> </ul> <p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Einzelteile einlegen</li> <li>- Maschine starten</li> <li>- Gebogenes Teil entnehmen und auf Transportgestell ablegen</li> <li>- Auf Ordnung und Sauberkeit achten</li> </ul> <p>3.3 Prüfen</p> <p>Erststückprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Radien, Winkel und Länge nach Zeichnung</li> </ul> <p>Fortlaufend:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- AA Werker - Selbstprüfung</li> </ul> <p>3.4 Instandhaltung und Wartung</p> <p>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-13?rev=1637668588>

Last update: 2025/08/28 12:40

