


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Horizontalbiegemaschine BM20, TBM20, TBM40</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-13

<b>1. Zweck / Ziel:</b>
Umformen und Biegen von Stahl, Alu und Edelstahl
<b>2. Geltungsbereich:</b>
Einrichten und Bedienen der Maschinen im Bereich Metallfertigung
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Biegewerkzeuge, Radien nach Zeichnung - Nocken einstellen. - Anschläge einstellen - Hydraulikdruck einstellen
3.2 Bedienen - Einzelteile einlegen - Maschine starten - Gebogenes Teil entnehmen und auf Transportgestell ablegen - Auf Ordnung und Sauberkeit achten
3.3 Prüfen Erststückprüfung: - Radien, Winkel und Länge nach Zeichnung Fortlaufend: - AA Werker - Selbstprüfung
3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-13?rev=1637668588>

Last update: 2025/08/28 12:40

