

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Kaltkreissäge K1, K2, K3 und Trennjäger		Nr.: HACA 4.2-AA-15
1. Zweck / Ziel:	Ablängen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu	
2. Geltungsbereich:	Einrichten und Bedienen der Sägen im Bereich Metallfertigung	
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten	Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none">- Sägeblatt in Ordnung (keine Risse, keine fehlenden Zähne)- Zahnteilung passend zum Material (Arbeitsplan)- Material gemäß Arbeitsplan und Zeichnung- Höhe Hub einstellen- Vorschub einstellen- Länge einstellen	
3.2 Bedienen	<ul style="list-style-type: none">- Material einlegen- Anschnitt gemäß Arbeitsplan durchführen- Material ablängen- Richtige Anzahl abgelängerter Teile auf Transportgestell ablegen und zum nächsten Arbeitsplatz weiterleiten	
3.3 Prüfen	Erstmusterprüfung: <ul style="list-style-type: none">- Ablängmaß gem. Zeichnung Fortlaufend: <ul style="list-style-type: none">- AA Werker - Selbstprüfung	
3.4 Instandhaltung und Wartung	Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)	
4. Mitgeteiltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage		
Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten		
Arbeitsschutzzvorschriften		
Wartungsplan		
Formblatt Checkliste Wartung		
VA Wartung		
AA Werker Selbstprüfung		



Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-09-09] Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-15>

Last update: 2025/08/28 12:40

