
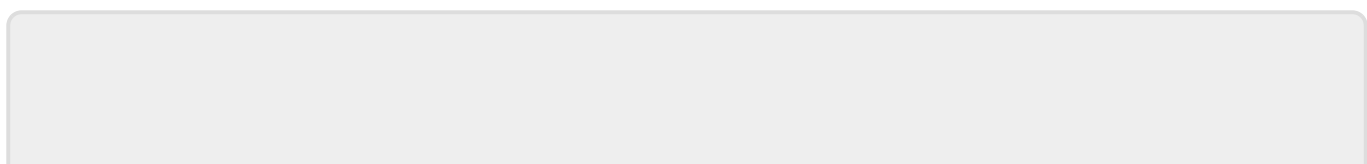


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Kaltkreissäge K1, K2, K3 und Trennjäger		Nr.: HACA 4.2-AA-15

1. Zweck / Ziel: Ablängen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu
2. Geltungsbereich: Einrichten und Bedienen der Sägen im Bereich Metallfertigung
3. Beschreibung der Inhalte: 3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Sägeblatt in Ordnung (keine Risse, keine fehlenden Zähne) - Zahnteilung passend zum Material (Arbeitsplan) - Material gemäß Arbeitsplan und Zeichnung - Höhe Hub einstellen - Vorschub einstellen - Länge einstellen 3.2 Bedienen - Material einlegen - Anschnitt gemäß Arbeitsplan durchführen - Material ablängen - Richtige Anzahl abgelängter Teile auf Transportgestell ablegen und zum nächsten Arbeitsplatz weiterleiten 3.3 Prüfen Erstmusterprüfung: - Ablängmaß gem. Zeichnung Fortlaufend: - AA Werker - Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen: Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:



From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-15?rev=1637746249>

Last update: **2025/08/28 12:40**

