

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Kaltkreissäge K1, K2, K3 und Trennjäger</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-15
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Ablängen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Einrichten und Bedienen der Sägen im Bereich Metallfertigung		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Sägeblatt in Ordnung (keine Risse, keine fehlenden Zähne) - Zahnteilung passend zum Material (Arbeitsplan) - Material gemäß Arbeitsplan und Zeichnung - Höhe Hub einstellen - Vorschub einstellen - Länge einstellen 3.2 Bedienen - Material einlegen - Anschnitt gemäß Arbeitsplan durchführen - Material ablängen - Richtige Anzahl abgelängter Teile auf Transportgestell ablegen und zum nächsten Arbeitsplatz weiterleiten 3.3 Prüfen Erstmusterprüfung: - Ablängmaß gem. Zeichnung Fortlaufend: - AA Werker - Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
<b>Freigabe:</b>		
Erstellt:	Freigegeben	
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	
Datum:	Datum:	

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-15?rev=1637746484>

Last update: **2025/08/28 12:40**

