

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung
	✓ AA = Arbeitsanweisung
	FB = Formblatt
	PA = Prüfanweisung



Titel: Kaltkreissäge K1, K2, K3 und Trennjäger

Nr.: HACA 4.2-AA-15

1. Zweck / Ziel:

Ablängen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu

2. Geltungsbereich:

Einrichten und Bedienen der Sägen im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Sägeblatt in Ordnung (keine Risse, keine fehlenden Zähne)
- Zahnteilung passend zum Material (Arbeitsplan)
- Material gemäß Arbeitsplan und Zeichnung
- Höhe Hub einstellen
- Vorschub einstellen
- Länge einstellen

3.2 Bedienen

- Material einlegen
- Anschnitt gemäß Arbeitsplan durchführen
- Material ablängen
- Richtige Anzahl abgelängter Teile auf Transportgestell ablegen und zum nächsten Arbeitsplatz weiterleiten

3.3 Prüfen

Erstmusterprüfung:

- Ablängmaß gem. Zeichnung

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten

Arbeitsschutzvorschriften

Wartungsplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-15?rev=1637746484>

Last update: 2025/08/28 12:40

