Management-System Handbuch			
		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Kaltkreissäge K1, K2, K3 und Trennjäger	** **	Nr.: HACA 4.2-AA-15	

1. Zweck / Ziel:
Ablängen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu
2. Geltungsbereich:
Einrichten und Bedienen der Sägen im Bereich Metallfertigung
3. Beschreibung der Inhalte:
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Sägeblatt in Ordnung (keine Risse, keine fehlenden Zähne) - Zahnteilung passend zum Material (Arbeitsplan) - Material gemäß Arbeitsplan und Zeichnung - Höhe Hub einstellen - Vorschub einstellen - Länge einstellen 3.2 Bedienen - Material einlegen - Anschnitt gemäß Arbeitsplan durchführen - Material ablängen - Richtige Anzahl abgelängter Teile auf Transportgestell ablegen und zum nächsten Arbeitsplatz weiterleiten 3.3 Prüfen Erstmusterprüfung: - Ablängmaß gem. Zeichnung Fortlaufend: - AA Werker - Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12] ~~Freigabe offen~~	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-15?rev=1657610956

Last update: **2025/08/28 12:40**