Management-System Handbuch			
		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	

Titel: Kaltkreissäge K1, K2, K3 und Trennjäger	** **	Nr.: HACA 4.2-AA-15	

1. Zweck / Ziel:

Ablängen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu

2. Geltungsbereich:

Einrichten und Bedienen der Sägen im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn
prüfen:
- Sägeblatt in Ordnung (keine Risse, keine fehlenden Zähne)
- Zahnteilung passend zum Material (Arbeitsplan)
- Material gemäß Arbeitsplan und Zeichnung
- Höhe Hub einstellen
- Vorschub einstellen
- Länge einstellen

3.2 Bedienen
- Material einlegen
- Anschnitt gemäß Arbeitsplan durchführen
- Material ablängen
- Richtige Anzahl abgelängter Teile auf Transportgestell ablegen und zum nächsten Arbeitsplatz weiterleiten

3.3 Prüfen
Erstmusterprüfung:
- Ablängmaß gem. Zeichnung

Fortlaufend:
- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
Arbeitsschutzvorschriften
Wartungsplan
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12] ~~Freigabe offen~~	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-15?rev=1657610956

Last update: **2025/08/28 12:40**