


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Kaltkreissäge K1, K2, K3 und Trennjäger		Nr.: HACA 4.2-AA-15
1. Zweck / Ziel:		
Ablängen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu		
2. Geltungsbereich:		
Einrichten und Bedienen der Sägen im Bereich Metallfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Sägeblatt in Ordnung (keine Risse, keine fehlenden Zähne) - Zahnteilung passend zum Material (Arbeitsplan) - Material gemäß Arbeitsplan und Zeichnung - Höhe Hub einstellen - Vorschub einstellen - Länge einstellen		
3.2 Bedienen - Material einlegen - Anschnitt gemäß Arbeitsplan durchführen - Material ablängen - Richtige Anzahl abgelängter Teile auf Transportgestell ablegen und zum nächsten Arbeitsplatz weiterleiten		
3.3 Prüfen Erstmusterprüfung: - Ablängmaß gem. Zeichnung Fortlaufend: - AA Werker - Selbstprüfung		
3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		



Freigabe:

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe-offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-09-09]-Freigabe-offen
Datum:	Datum:

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-15?rev=1662704368>

Last update: 2025/08/28 12:40

