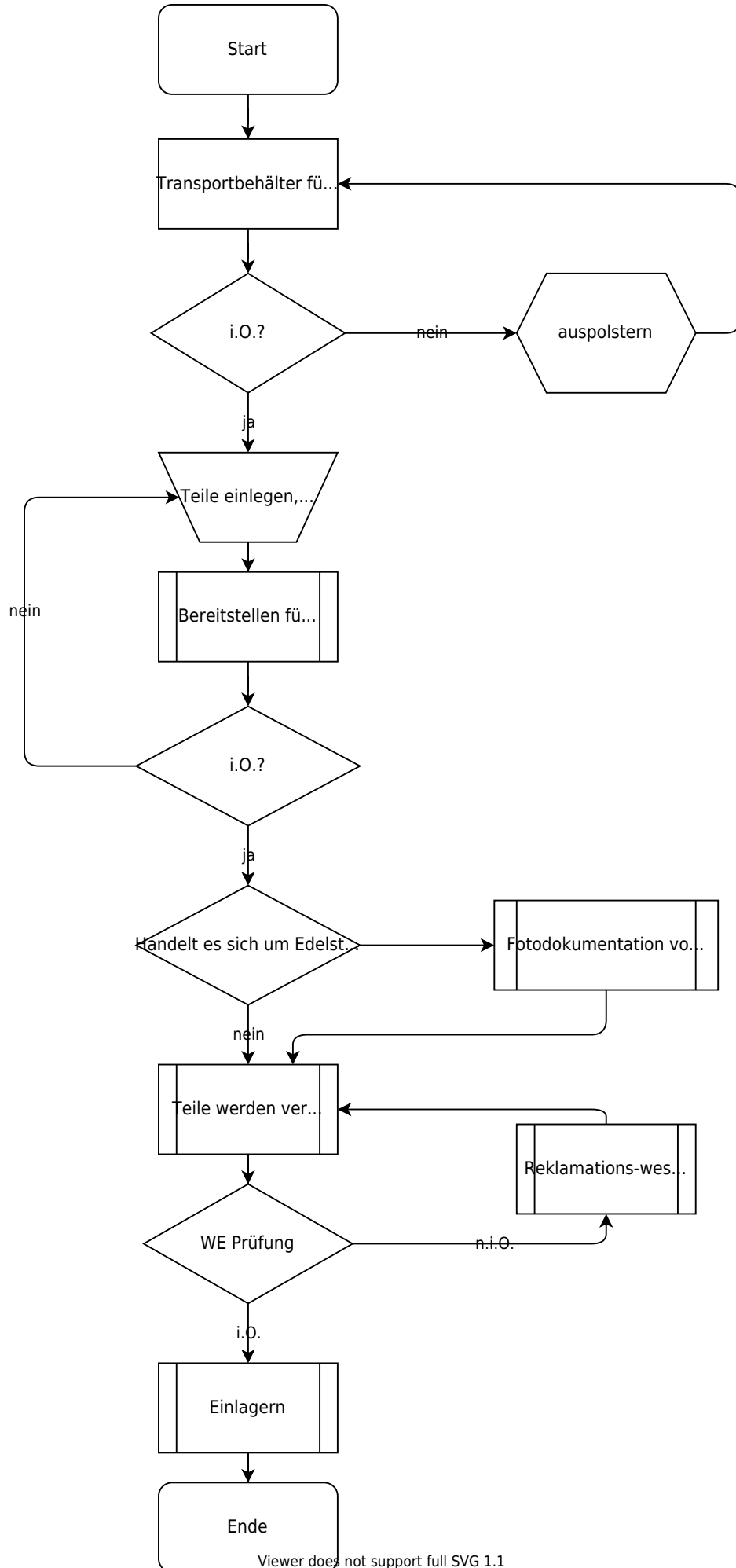


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Leitern		Nr.: HACA 4.2-AA-18
1. Zweck / Ziel: Beschädigungsfreier Transport von Edelstahl- und Aluminiumteilen		
2. Geltungsbereich: Metall- und Aluminiumfertigung, WE, innerbetrieblicher Transport		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten Transportbehälter, Paletten, Gitterboxen und Sondergestelle sind im Auflagebereich abzupolstern. Bei Edelstahl und Aluminium (Ein- und Zweiholmleitern): Diese werden auf Europaletten gelagert und zum Eloxieren bzw. Beizen gegeben.		
3.2 Bedienen Teile so ablegen, dass keine Oberflächenbeschädigungen auftreten können. Für den Transport so sichern, dass keine Oberflächenbeschädigungen auftreten können. Für das Bündeln sind keine Metallbänder zu verwenden. Wenn bei der Anlieferung keine gekennzeichneten Transportleitern oder gefräste Holzzwischenlagen verwendet wurden, dann ist der interne Transport mit Gabelschuhen (Kunststoffbelag für die Gabeln) durchzuführen. Beim Einlagern ist darauf zu achten, dass auf den Auflagefläche der Regaltragarme Holzleisten als Kratzschutz befestigt sind.		
3.3 Prüfen Vor dem WA auf Transportsicherheit und Oberflächenbeschädigungen prüfen. Bei WE auf Oberflächenbeschädigungen prüfen.		
3.4 Instandhaltung und Wartung Gitterboxen, Transportgestelle, gekennzeichnete Leitern in einem sauberen und ordnungsgemäßen Zustand bereitzustellen.		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen: AA - Werkerselbstprüfung [HACA 4.2-AA-20] Bereitstellungsauftrag Veredler Wartungsplan		
5. Ablauf:		



Viewer does not support full SVG 1.1

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe-offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-09-09]-Freigabe-offen
Datum:	Datum:

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-18>

Last update: **2025/08/28 12:40**

