

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	<input checked="" type="checkbox"/> AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Seegerringmontage für Fallschutzläufer 052972, 7201, 7400 und 7450	Nr.: HACA 4.2-AA-19	
1. Zweck / Ziel:		
Vermeidung einer plastischen Verformung der Seegerringe, bei der Fertigmontage der Fallschutzläufer.		
2. Geltungsbereich:		
WZB, Fertigung Fallschutzläufer.		
3. Beschreibung der Inhalte:		
1. Seegerringsicherungszange 2. Seegerring 3. Montage		
4. Mitgelnde Dokumente und Unterlagen:		
AA 4.2-AA-39 Einstellung Fallschutzläufer AA 4.2-AA,-20 Werker Selbstprüfung PA 4.2-PA-16 MontageFallschutzläufer PA 4.2-PA-02 Montage Fallschutzläufer Zeichnung Fallschutzläufer 435.16.030m Blatt 1+2		
5. Ablauf:		
<p>1. Für die Montage der Seegerringe muss die Sicherungszange benutzt werden. Die Seegerring- Sicherungszange ist so konstruiert, dass durch die Einstellschraube oberhalb des Griffes, der Dehnungsradius der Seegerringe voreingestellt werden kann. Das hat den Vorteil dass eine plastische Verformung der Ringe vermieden wird. Eine Überdehnung der Seegerringe wird somit verhindert.</p>		
<p>2. Um einen sicheren Sitz zu gewährleisten dürfen die Seegerringe max. 2,5mm gedehnt werden. Ein sicherer und fester Sitz der Seegerringe wird somit gesichert.</p>		
<p>3. Die Seegerringe sind nach der Montage an den Fallschutzläufer auf Sitz und Spaltmaß zu Überprüfen. Hat eine plastische Verformung stattgefunden? Spaltmaß < = 2,5 I.O Spaltmaß > 2,5 N.I.O</p>		
Freigabe:		
Erstellt:	Freigegeben	
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	
Datum:	Datum:	

Last update: 2025/08/28 12:40
haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-19 https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-19?rev=1637749246

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-19?rev=1637749246>

Last update: 2025/08/28 12:40

