Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Werker Selbstprüfung	** **		Nr.: HACA 4.2-AA-20

1. Zweck / Ziel:

Die fertigungs- begleitende Prüfung soll verhindern, dass Mängel zur Auslieferung kommen.

2. Geltungsbereich:

Für alle Fertigungsabteilungen von HACA- Leitern, Bad Camberg.

3. Beschreibung der Inhalte:

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Zwischenprüfungen
Zwischenprüfungen sind nach der Tabelle durchzuführen:

Auftragsmenge	Prüfmenge	Auftragsmenge	Prüfmenge
1-10 Teile	1	1001-5000 Teile	10
11-50 Teile	2	5001-10000 Teile	20
51-100 Teile	3	10001-15000 Teile	30
101-1000 Teile	5	> 15001 Teile	50

Sondervorgaben (spezielle Prüfungen/ Anweisungen/ Fertigungsvorgaben) werden von der AV in Absprache mit der QS im Arbeitsplan eingepflegt oder durch separate Anweisung ergänzt.

Werden bei der fertigungsbegleitenden Prüfung (Zwischenprüfung) fehlerhafte Teile gefunden, so ist **sofort** mit den Arbeiten zu stoppen. Maßnahmen (z.B. sperren der Teile, QS informieren) und Korrekturen werden in Abstimmung mit dem Meister und QS durchgeführt. Bereits gefertigte Menge/Losgröße wird aussortiert, nachgearbeitet oder verschrottet. Die Vorgaben werden durch den Meister in Abstimmung mit der QS festgelegt.

Die Gutmenge und der Ausschuss werden auf dem Lohnbeleg in den dafür vorgesehenen Spalten durch den Mitarbeiter dokumentiert.

Die ordnungsgemäße Durchführung der Zwischenprüfung dokumentiert der Mitarbeiter durch seine Unterschrift unter Prüfergebnis auf dem Lohnbeleg.

3.2 Grenzmuster

Sind für Entscheidungen von Sichtmerkmalen „Grenzmuster“ (noch i.O. / n.i.O.) erforderlich, sind diese mit der QS abzustimmen und durch den Meister bereitzustellen.

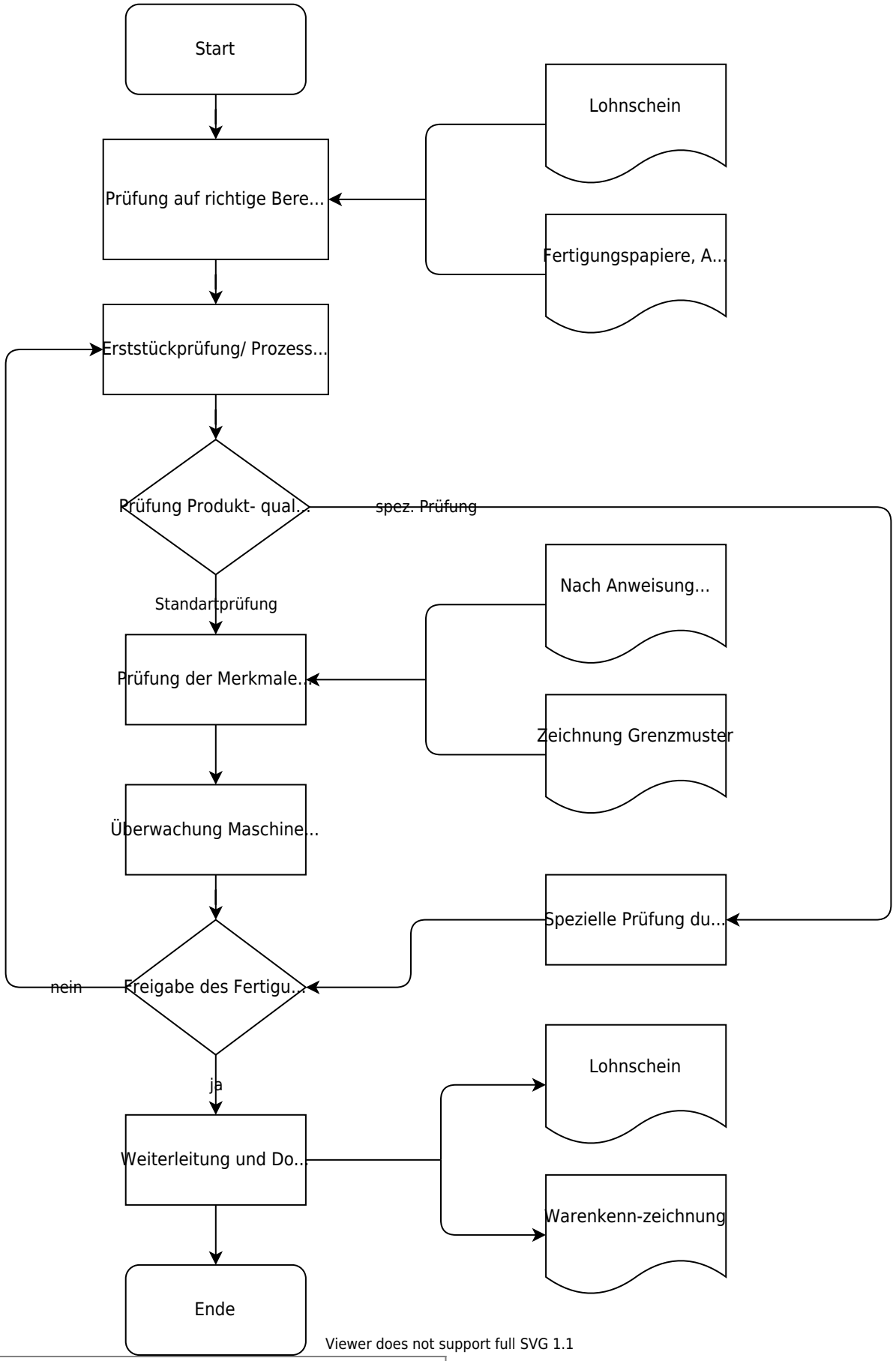
3.3 Abweicherlaubnis

Eine Abweicherlaubnis kann nur in schriftlicher Form durch die QS erfolgen.

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Fertigungsunterlagen (Lohnbeleg, Laufkarte, Zeichnungen, Warenanhänger, etc.)
AA 5.4-AA-08 (BDE Lohnscheinerfassung)
FB 5.1-FB-07 (Abweicherlaubnis)

5. Ablauf:



Viewer does not support full SVG 1.1

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen

Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-20?rev=1637750820

Last update: **2025/08/28 12:40**