

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 <b>HACA</b> <b>LEITERN</b>
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Holzzuschchnitt</b>	Nr.: HACA 4.2-AA-30	

### 1. Zweck / Ziel:

Zuschneiden von Leisten für Holme, Sprossen und Stufen für Holz- & Leichtstahleitern

### 2. Geltungsbereich:

Holzleiternfertigung

### 3. Beschreibung der Inhalte:

#### 3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Alle zu fertigenden Teile vorhanden
- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Anlage nach Rüstplan eingerichtet
- Absaugung eingeschaltet

#### 3.2 Bedienen

- Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Bügelpalette) einlegen
- Stufen-, Sprossenholz vorkappen
- Teile in Maschine einlegen und starten
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

#### 3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Teil auf Maßhaltigkeit prüfen

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

#### 3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

### 4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzzvorschriften

Formblatt Checkliste Wartung

Wartungsplan

Formblatt Checkliste Wartung

AA Werker Selbstprüfung

### Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-30?rev=1637751081>

Last update: 2025/08/28 12:40

