


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Holzzuschnitt		Nr.: HACA 4.2-AA-30
1. Zweck / Ziel:		
Zuschneiden von Leisten für Holme, Sprossen und Stufen für Holz- & Leichtstahleatern		
2. Geltungsbereich:		
Holzleiternfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Alle zu fertigenden Teile vorhanden - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden - Anlage nach Rüstplan eingerichtet - Absaugung eingeschaltet 3.2 Bedienen - Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Bügelpalette) einlegen - Stufen-, Sprossenholz korkappen - Teile in Maschine einlegen und starten - Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten - Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: - Teil auf Maßhaltigkeit prüfen Fortlaufend: - AA Werker - Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Formblatt Checkliste Wartung Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung AA Werker Selbstprüfung		
Freigabe:		
Erstellt:	Freigegeben	
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	
Datum:	Datum:	

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-30?rev=1637751081>

Last update: 2025/08/28 12:40

