


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung		
	✓ AA = Arbeitsanweisung		
	FB = Formblatt		
	PA = Prüfanweisung		
<b>Titel: Vierseitenhobelmaschine; Arbeitsplatz 720300</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-31	

**1. Zweck / Ziel:**

Hobeln von Holz für Holme, Stufen und Zubehörteile für Holz- und Aluminiumleitern

**2. Geltungsbereich:**

Holzleiternfertigung

**3. Beschreibung der Inhalte:****3.1 Einrichten**

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Maschine nach Rüstplan eingerichtet
- Absaugung eingeschaltet

**3.2 Bedienen**

- Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Stapelbehälter) einlegen.
- Werkstücke in Anlage legen und starten
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten
- Auf Sauberkeit und Ordnung am Arbeitsplatz achten

**3.3 Prüfen**

Erststückprüfung:

- Teil auf Maßhaltigkeit prüfen

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

**3.4 Instandhaltung und Wartung**

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzvorschriften

Wartungsplan

Rüstplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

**Freigabe:**

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:

<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:

<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-31?rev=1637751566>

Last update: 2025/08/28 12:40

