

| | | |
|---|---|--|
| Management-System Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  |
| | ✓ AA = Arbeitsanweisung | |
| | FB = Formblatt | |
| | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Stufenlackieranlage | | Nr.: HACA 4.2-AA-32 |
| 1. Zweck / Ziel: | | |
| Gleichmäßiges und sauberes lackieren von Stufen 81 x 18 & 146 x 22, sowie Plattformen für Leitern Grüne Serie. | | |
| 2. Geltungsbereich: | | |
| Holzleiternfertigung | | |
| 3. Beschreibung der Inhalte: | | |
| 3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden - Anlage eingerichtet und abgeklebt 3.2 Bedienen - Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterbox) einlegen. - Werkstücke über Rechen auf Laufband einlegen und Anlage starten - Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten - Auf Sauberkeit und Ordnung achten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: - 1 Teil auf gleichmäßige Lackierung prüfen Fortlaufend: - AA Werker - Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren) | | |
| 4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen: | | |
| Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung | | |
| Freigabe: | | |
| Erstellt: | Freigegeben | |
| Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen | |
| Datum: | Datum: | |

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-32?rev=1637752082>

Last update: 2025/08/28 12:40

