Management-System Handbuch			
		VA = Verfahrensanweisung	
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Stufenlackieranlage	** **	Nr.: HACA 4.2-AA-32	

1. Zweck / Ziel:

Gleichmäßiges und sauberes lackieren von Stufen 81 x 18 & 146 x 22, sowie Plattformen für Leitern Grüne Serie.

2. Geltungsbereich:

Holzleiternfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Anlage eingerichtet und abgeklebt

3.2 Bedienen
- Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterbox) einlegen.
- Werkstücke über Rechen auf Laufband einlegen und Anlage starten
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten
- Auf Sauberkeit und Ordnung achten

3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
- 1 Teil auf gleichmäßige Lackierung prüfen

Fortlaufend:
- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
Arbeitsschutzvorschriften
Wartungsplan
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-32?rev=1637752082

Last update: **2025/08/28 12:40**