

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Stufenlackieranlage	Nr.: HACA 4.2-AA-32	

1. Zweck / Ziel:

Gleichmäßiges und sauberes lackieren von Stufen 81 x 18 & 146 x 22, sowie Plattformen für Leitern Grüne Serie.

2. Geltungsbereich:

Holzleiterfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Anlage eingerichtet und abgeklebt

3.2 Bedienen

- Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterbox) einlegen.
- Werkstücke über Rechen auf Laufband einlegen und Anlage starten
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten
- Auf Sauberkeit und Ordnung achten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- 1 Teil auf gleichmäßige Lackierung prüfen

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten

Arbeitsschutzzvorschriften

Wartungsplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-32?rev=1637752082>

Last update: 2025/08/28 12:40

