


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Stufenlackieranlage</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-32

**1. Zweck / Ziel:**  
 Gleichmäßiges und sauberes lackieren von Stufen 81 x 18 & 146 x 22, sowie Plattformen für Leitern Grüne Serie.

**2. Geltungsbereich:**  
 Holzleiternfertigung

**3. Beschreibung der Inhalte:**

3.1 Einrichten  
 Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:  
 - Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden  
 - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden  
 - Anlage eingerichtet und abgeklebt

3.2 Bedienen  
 - Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterbox) einlegen.  
 - Werkstücke über Rechen auf Laufband einlegen und Anlage starten  
 - Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten  
 - Auf Sauberkeit und Ordnung achten

3.3 Prüfen  
 Erststückprüfung:  
 - 1 Teil auf gleichmäßige Lackierung prüfen  
 Fortlaufend:  
 - AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung  
 Nach Verfahrensanweisung „Wartung“  
 Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**  
 Bedienungsanleitung der Anlage  
 Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten  
 Arbeitsschutzvorschriften  
 Wartungsplan  
 Formblatt Checkliste Wartung  
 VA Wartung  
 AA Werker Selbstprüfung

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-32?rev=165761189>

Last update: 2025/08/28 12:40

