

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Stufenlackieranlage		Nr.: HACA 4.2-AA-32
1. Zweck / Ziel:		
Gleichmäßiges und sauberes lackieren von Stufen 81 x 18 & 146 x 22, sowie Plattformen für Leitern Grüne Serie.		
2. Geltungsbereich:		
Holzleiternfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden - Anlage eingerichtet und abgeklebt 3.2 Bedienen - Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterbox) einlegen. - Werkstücke über Rechen auf Laufband einlegen und Anlage starten - Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten - Auf Sauberkeit und Ordnung achten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: - 1 Teil auf gleichmäßige Lackierung prüfen Fortlaufend: - AA Werker - Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-32?rev=1661927028>

Last update: 2025/08/28 12:40

