


| | | |
|-----------------------------------|--------------------------|--|
| Management-System Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  |
| | ✓ AA = Arbeitsanweisung | |
| | FB = Formblatt | |
| | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Stufenlackieranlage | | Nr.: HACA 4.2-AA-32 |

1. Zweck / Ziel:
 Gleichmäßiges und sauberes lackieren von Stufen 81 x 18 & 146 x 22, sowie Plattformen für Leitern Grüne Serie.

2. Geltungsbereich:
 Holzleiternfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
 Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
 - Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
 - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
 - Anlage eingerichtet und abgeklebt

3.2 Bedienen
 - Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterbox) einlegen.
 - Werkstücke über Rechen auf Laufband einlegen und Anlage starten
 - Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten
 - Auf Sauberkeit und Ordnung achten

3.3 Prüfen
 Erststückprüfung:
 - 1 Teil auf gleichmäßige Lackierung prüfen
 Fortlaufend:
 - AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
 Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
 Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:
 Bedienungsanleitung der Anlage
 Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
 Arbeitsschutzvorschriften
 Wartungsplan
 Formblatt Checkliste Wartung
 VA Wartung
 AA Werker Selbstprüfung

| Freigabe: | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen | Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-09-09]-Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-32?rev=1662704526>

Last update: 2025/08/28 12:40

