


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Holzstufen-Bohrrautomat		Nr.: HACA 4.2-AA-33

1. Zweck / Ziel:

Bohren von Stufen aus Holz, 81 x 18 & 146 x 22 für Leitern Grüne Serie.

2. Geltungsbereich:

Holzleiternfertigung, Abteilung 72000

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Anlage nach Rüstplan eingerichtet

3.2 Bedienen

- Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterbox, STUWA 1, STUWA 2) einlegen.
- Werkstücke in oberes Magazin einlegen und Anlage starten
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge einlagern in B4, bzw. B7, oder weiterleiten zur nächsten Arbeitsfolge.
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- 1. Teil auf Maßhaltigkeit prüfen

Fortlaufend:

- Prüfung mit Prüflehre 02-013 / 02-014
- Dokumentation Prüfprotokoll Stufenbohrrautomat
- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

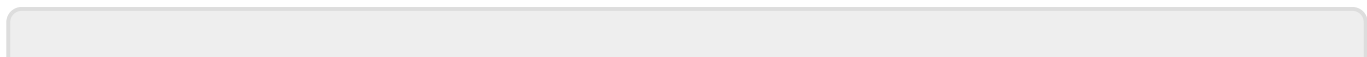
Nach Verfahrensweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

- Bedienungsanleitung der Anlage
- Arbeitsschutzvorschriften
- Wartungsplan
- Prüfprotokoll
- Rüstplan
- Formblatt Checkliste Wartung
- VA Wartung
- AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:



From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-33?rev=1638430566>

Last update: **2025/08/28 12:40**

