


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Bearbeitungszentrum</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-34
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Herstellen von Werkstücken und Leiterteilen aus Holz, Aluminium und GFK		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Holzleiternfertigung		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden - Anlage nach Rüstplan eingerichtet - Absaugung eingeschaltet  3.2 Bedienen - Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Ladehilfsmittel einlegen. - Werkstücke in Spannvorrichtungen der Anlage legen, spannen und starten - Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten - Auf Sauberkeit und Ordnung achten  3.3 Prüfen Erststückprüfung: - Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen Fortlaufend: - AA Werker Selbstprüfung  3.4 Instandhaltung und Wartung - Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten, sowie Wartung des Technikers des Lieferanten nach Wartungsvertrag - Schmierung nach 8 Betriebsstunden (Vorgegeben von der Anlage) Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
- Bedienungsanleitung der Anlage - Arbeitsschutzvorschriften - Wartungsplan - Rüstplan - Sicherheitsdatenblatt - VA Wartung Formblatt Checkliste Wartung AA Werker Selbstprüfung		
<b>Freigabe:</b>		
Erstellt:		Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen		Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-09-09]-Freigabe offen
Datum:		Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-34>

Last update: **2025/08/28 12:40**

