


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Bearbeitungszentrum		Nr.: HACA 4.2-AA-34

1. Zweck / Ziel:

Herstellen von Werkstücken und Leiterteilen aus Holz, Aluminium und GFK

2. Geltungsbereich:

Holzleiternfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Anlage nach Rüstplan eingerichtet
- Absaugung eingeschaltet

3.2 Bedienen
- Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Ladehilfsmittel einlegen.
- Werkstücke in Spannvorrichtungen der Anlage legen, spannen und starten
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten
- Auf Sauberkeit und Ordnung achten

3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
- Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen
Fortlaufend:
- AA Werker Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
- Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten, sowie Wartung des Technikers des Lieferanten nach Wartungsvertrag
- Schmierung nach 8 Betriebsstunden (Vorgegeben von der Anlage)
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

5. Ablauf:

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-34?rev=1637752964>

Last update: 2025/08/28 12:40

