


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Bearbeitungszentrum		Nr.: HACA 4.2-AA-34
1. Zweck / Ziel:		
Herstellen von Werkstücken und Leiterteilen aus Holz, Aluminium und GFK		
2. Geltungsbereich:		
Holzleiternfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
<p>3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden - Anlage nach Rüstplan eingerichtet - Absaugung eingeschaltet <p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Ladehilfsmittel einlegen. - Werkstücke in Spannvorrichtungen der Anlage legen, spannen und starten - Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten - Auf Sauberkeit und Ordnung achten <p>3.3 Prüfen Erststückprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen <p>Fortlaufend:</p> <ul style="list-style-type: none"> - AA Werker Selbstprüfung <p>3.4 Instandhaltung und Wartung</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten, sowie Wartung des Technikers des Lieferanten nach Wartungsvertrag - Schmierung nach 8 Betriebsstunden (Vorgegeben von der Anlage) <p>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
5. Ablauf:		
Freigabe:		
Erstellt:	Freigegeben	
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	
Datum:	Datum:	

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-34?rev=1637752964>

Last update: 2025/08/28 12:40

