


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Bearbeitungszentrum		Nr.: HACA 4.2-AA-34
1. Zweck / Ziel:		
Herstellen von Werkstücken und Leiterteilen aus Holz, Aluminium und GFK		
2. Geltungsbereich:		
Holzleiternfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden - Anlage nach Rüstplan eingerichtet - Absaugung eingeschaltet 3.2 Bedienen - Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Ladehilfsmittel einlegen. - Werkstücke in Spannvorrichtungen der Anlage legen, spannen und starten - Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten - Auf Sauberkeit und Ordnung achten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: - Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen Fortlaufend: - AA Werker Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung - Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten, sowie Wartung des Technikers des Lieferanten nach Wartungsvertrag - Schmierung nach 8 Betriebsstunden (Vorgegeben von der Anlage) Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
- Bedienungsanleitung der Anlage - Arbeitsschutzvorschriften - Wartungsplan - Rüstplan - Sicherheitsdatenblatt - VA Wartung Formblatt Checkliste Wartung AA Werker Selbstprüfung		
Freigabe:		
Erstellt:	Freigegeben	
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	
Datum:	Datum:	

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-34?rev=1637753011>

Last update: 2025/08/28 12:40

