

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Holzleitern Montage manuell		Nr.: HACA 4.2-AA-35
1. Zweck / Ziel:		
Qualitätsbewusstes Herstellen von Leiterteilen und Teilen für Holz-, Stahl- und Aluminiumleitern.		
2. Geltungsbereich:		
Holzleiternfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten <ul style="list-style-type: none"> • Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: • Alle zu bearbeitenden Werkstücke vorhanden • Arbeitspapiere vollständig und vorhanden • Sicherheitseinrichtungen der Maschinen nach Vorschrift UVV (z.B. Spaltkeil u. Schutzhaube an Kreissäge). • Werkzeuge in sicherem Zustand • Absaugung eingeschaltet • Maschine eingerichtet 3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> • Werkstücke in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterbox, Schäferkasten, Bügelpalette) ablegen. • Werkstücke in Vorrichtung oder auf Maschine legen und Prozess starten. • Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten..... 3.3 Prüfen Erststückprüfung: <ul style="list-style-type: none"> • 1. Teil auf Maßhaltigkeit und Holzfehler prüfen Fortlaufend: AA Werker – Selbstprüfung		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften VA 4.2-VA-02 Wartung AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung		
Freigabe:		
Erstellt:	Freigegeben	
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27]-Freigabe offen	
Datum:	Datum:	

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-35>

Last update: 2025/08/28 12:40

