


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Holzleitern Montage manuell		Nr.: HACA 4.2-AA-35

1. Zweck / Ziel:

Qualitätsbewusstes Herstellen von Leiterteilen und Teilen für Holz-, Stahl- und Aluminiumleitern.

2. Geltungsbereich:

Holzleiternfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

- 3.1 Einrichten
- Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
 - Alle zu bearbeitenden Werkstücke vorhanden
 - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
 - Sicherheitseinrichtungen der Maschinen nach Vorschrift UVV (z.B. Spaltkeil u. Schutzhaube an Kreissäge).
 - Werkzeuge in sicherem Zustand
 - Absaugung eingeschaltet
 - Maschine eingerichtet
- 3.2 Bedienen
- Werkstücke in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterbox, Schäferkasten, Bügelpalette) ablegen.
 - Werkstücke in Vorrichtung oder auf Maschine legen und Prozess starten.
 - Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten.....
- 3.3 Prüfen
- Erststückprüfung:
- 1. Teil auf Maßhaltigkeit und Holzfehler prüfen
- Fortlaufend:
- AA Werker - Selbstprüfung

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
 Arbeitsschutzvorschriften
 VA 4.2-VA-02 Wartung
 AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung
 FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27]-Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-35>

Last update: **2025/08/28 12:40**

