


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Leiterlackieranlage		Nr.: HACA 4.2-AA-36

1. Zweck / Ziel:
Gleichmäßiges lackieren von Holzleitern an der elektrostatischen Leiterlackieranlage
2. Geltungsbereich:
Holzleiternfertigung
3. Beschreibung der Inhalte:
<p>3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Alle zu lackierenden Teile vorhanden. - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden - Etiketten zum aufkleben vorhanden - Anlage aufgerüstet <p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Teile auf gekennzeichnete Ladehilfsmittel (3 – Radwagen) ablegen. - Leitern an Aufhängehaken aufhängen. - Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten (Wickeln). - Auf Sauberkeit und Ordnung achten. <p>3.3 Prüfen Erststückprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Leiter auf gleichmäßigen Lackauftrag prüfen (Prüfmustervergleich). <p>Fortlaufend:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 100 % - Prüfung auf gleichmäßigen Lackauftrag. - AA Werker - Selbstprüfung <p>3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27]-Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-36>

Last update: **2025/08/28 12:40**

