


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Leiterlackieranlage</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-36
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Gleichmäßiges lackieren von Holzleitern an der elektrostatischen Leiterlackieranlage		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Holzleiternfertigung		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Alle zu lackierenden Teile vorhanden. - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden - Etiketten zum aufkleben vorhanden - Anlage aufgerüstet 3.2 Bedienen - Teile auf gekennzeichnete Ladehilfsmittel (3 – Radwagen) ablegen. - Leitern an Aufhängehaken aufhängen. - Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten (Wickeln). - Auf Sauberkeit und Ordnung achten. 3.3 Prüfen Erststückprüfung: - Leiter auf gleichmäßigen Lackauftrag prüfen (Prüfmustervergleich). Fortlaufend: - 100 % - Prüfung auf gleichmäßigen Lackauftrag. - AA Werker - Selbstprüfung 34. Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
<b>Freigabe:</b>		
Erstellt:		Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen		Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:		Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-36?rev=1657611265>

Last update: 2025/08/28 12:40

