


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Leiterlackieranlage		Nr.: HACA 4.2-AA-36

1. Zweck / Ziel:

Gleichmäßiges lackieren von Holzleitern an der elektrostatischen Leiterlackieranlage

2. Geltungsbereich:

Holzleiternfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
 Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
 - Alle zu lackierenden Teile vorhanden.
 - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
 - Etiketten zum aufkleben vorhanden
 - Anlage aufgerüstet

3.2 Bedienen
 - Teile auf gekennzeichnete Ladehilfsmittel (3 - Radwagen) ablegen.
 - Leitern an Aufhängehaken aufhängen.
 - Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten (Wickeln).
 - Auf Sauberkeit und Ordnung achten.

3.3 Prüfen
 Erststückprüfung:
 - Leiter auf gleichmäßigen Lackauftrag prüfen (Prüfmustervergleich).
 Fortlaufend:
 - 100 % - Prüfung auf gleichmäßigen Lackauftrag.
 - AA Werker - Selbstprüfung

34. Instandhaltung und Wartung
 Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
 Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
 Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
 Arbeitsschutzvorschriften
 Wartungsplan
 Formblatt Checkliste Wartung
 VA Wartung
 AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-36?rev=1657611265>

Last update: 2025/08/28 12:40

