


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Leiterlackieranlage		Nr.: HACA 4.2-AA-36
1. Zweck / Ziel:		
Gleichmäßiges lackieren von Holzleitern an der elektrostatischen Leiterlackieranlage		
2. Geltungsbereich:		
Holzleiternfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Alle zu lackierenden Teile vorhanden. - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden - Etiketten zum aufkleben vorhanden - Anlage aufgerüstet 3.2 Bedienen - Teile auf gekennzeichnete Ladehilfsmittel (3 - Radwagen) ablegen. - Leitern an Aufhängehaken aufhängen. - Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten (Wickeln). - Auf Sauberkeit und Ordnung achten. 3.3 Prüfen Erststückprüfung: - Leiter auf gleichmäßigen Lackauftrag prüfen (Prüfmustervergleich). Fortlaufend: - 100 % - Prüfung auf gleichmäßigen Lackauftrag. - AA Werker - Selbstprüfung 34. Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
Freigabe:		
Erstellt:	Freigegeben	
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	
Datum:	Datum:	

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-36?rev=1657611265>

Last update: 2025/08/28 12:40

