


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Werkzeug-, Vorrichtung- und Sondermaschinenbau</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-37

<b>1. Zweck / Ziel:</b> Herstellung und Reparatur von Werkzeugen, Vorrichtungen und Sondermaschinen.
<b>2. Geltungsbereich:</b> WZB
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b> 3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: • Arbeitspapiere vollständig und vorhanden  3.2 Bedienen • Alle zum Bau erforderlichen Maschinen rüsten und bedienen. • Auf Sauberkeit und Ordnung achten  3.3 Prüfen Erststückprüfung: • Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen Fortlaufend: • AA Werker Selbstprüfung  3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b> Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Rüstplan Sicherheitsdatenblatt VA 4.2-VA-02 Wartung AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27]-Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-37>

Last update: 2025/08/28 12:40

