


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Werkzeug-, Vorrichtung- und Sondermaschinenbau		Nr.: HACA 4.2-AA-37

1. Zweck / Ziel:
Herstellung und Reparatur von Werkzeugen, Vorrichtungen und Sondermaschinen.
2. Geltungsbereich:
WZB
3. Beschreibung der Inhalte:
<p>3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitspapiere vollständig und vorhanden <p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Alle zum Bau erforderlichen Maschinen rüsten und bedienen. • Auf Sauberkeit und Ordnung achten <p>3.3 Prüfen Erststückprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen <p>Fortlaufend:</p> <ul style="list-style-type: none"> • AA Werker Selbstprüfung <p>3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:
Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Rüstplan Sicherheitsdatenblatt VA 4.2-VA-02 Wartung AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-37?rev=1637754901>

Last update: 2025/08/28 12:40

