


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Werkzeug-, Vorrichtungs- und Sondermaschinenbau		Nr.: HACA 4.2-AA-37

1. Zweck / Ziel:
Herstellung und Reparatur von Werkzeugen, Vorrichtungen und Sondermaschinen.

2. Geltungsbereich:
WZB

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden

3.2 Bedienen

- Alle zum Bau erforderlichen Maschinen rüsten und bedienen.
- Auf Sauberkeit und Ordnung achten

3.3 Prüfen
Erststückprüfung:

- Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen

Fortlaufend:

- AA Werker Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:
Bedienungsanleitung der Anlage
Arbeitsschutzvorschriften
Rüstplan
Sicherheitsdatenblatt
VA 4.2-VA-02 Wartung
AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung
FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-37?rev=1661927323>

Last update: 2025/08/28 12:40

