


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Werkzeug-, Vorrichtungs- und Sondermaschinenbau</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-37

**1. Zweck / Ziel:**  
Herstellung und Reparatur von Werkzeugen, Vorrichtungen und Sondermaschinen.

**2. Geltungsbereich:**  
WZB

**3. Beschreibung der Inhalte:**

3.1 Einrichten  
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:  
 • Arbeitspapiere vollständig und vorhanden

3.2 Bedienen  
 • Alle zum Bau erforderlichen Maschinen rüsten und bedienen.  
 • Auf Sauberkeit und Ordnung achten

3.3 Prüfen  
 Erststückprüfung:  
 • Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen  
 Fortlaufend:  
 • AA Werker Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung  
 Nach Verfahrensanweisung „Wartung“  
 Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**  
 Bedienungsanleitung der Anlage  
 Arbeitsschutzvorschriften  
 Rüstplan  
 Sicherheitsdatenblatt  
 VA 4.2-VA-02 Wartung  
 AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung  
 FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-37?rev=1661927323>

Last update: 2025/08/28 12:40

