
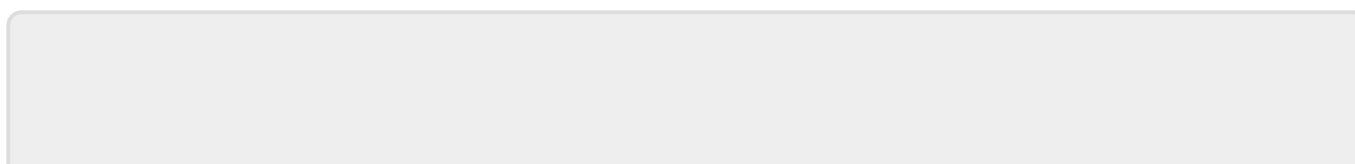


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: CNC-Bearbeitung Werkzeugbau		Nr.: HACA 4.2-AA-38

1. Zweck / Ziel:
Herstellen von Werkstücken
2. Geltungsbereich:
WZB
3. Beschreibung der Inhalte:
<p>3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitspapiere vollständig und vorhanden • Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden • Anlage nach Rüstplan eingerichtet <p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Vorrichtungen einlegen • Werkstücke in Programm bearbeiten • Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten Bearbeitung • Auf Sauberkeit und Ordnung achten <p>3.3 Prüfen Erststückprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen <p>Fortlaufend:</p> <ul style="list-style-type: none"> • AA Werker Selbstprüfung <p>3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten</p> <p>Nach Verfahrensweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:
Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Rüstplan Sicherheitsdatenblatt AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung VA 4.2-VA-02 Wartung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:



From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-38?rev=1657611641>

Last update: **2025/08/28 12:40**

