


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Einholmleiter Vormontage 760100</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-40

**1. Zweck / Ziel:**

Sicherstellung der Produkthanforderungen gemäß Zeichnung und Arbeitsplan

**2. Geltungsbereich:**

Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Alufertigung

**3. Beschreibung der Inhalte:**

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Richtiges Herstelldatum in Prägestempel
- Richtiger Leitertyp – siehe Arbeitsplan, Einstellprogramm 1 oder 2 festlegen
- Mittellage der Sprossen in der Leiter, Anschläge einstellen

3.2 Bedienen

- manuelles Zusammenfügen der Sprossen und Holm
- Einführen in Leiterpresse
- Ablegen der Leiter in Ladegestelle und kennzeichnen
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten
- Nach Arbeitsende Material auf Veredlungsplatz (Platz bei Warenannahme)

3.3 Prüfen

Erststückprüfung: Vorhandensein Datum, Bolzen richtig eingepresst, Mittenlage der Sprosse, Sicke vorhanden – visuelle Begutachtung.

Laufenden Prüfung:

Vorhandensein Sicke jede 15. Leiter, bei kleinerer Losgröße letztes Leiterteil einer Größe AA Werker – Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten durch den Meister

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

- Bedienungsanleitung der Anlage
- Arbeitsschutzvorschriften
- AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung
- VA 4.2-VA-02 Wartung
- FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

**5. Ablauf:**

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-40?rev=1637828697>

Last update: **2025/08/28 12:40**

