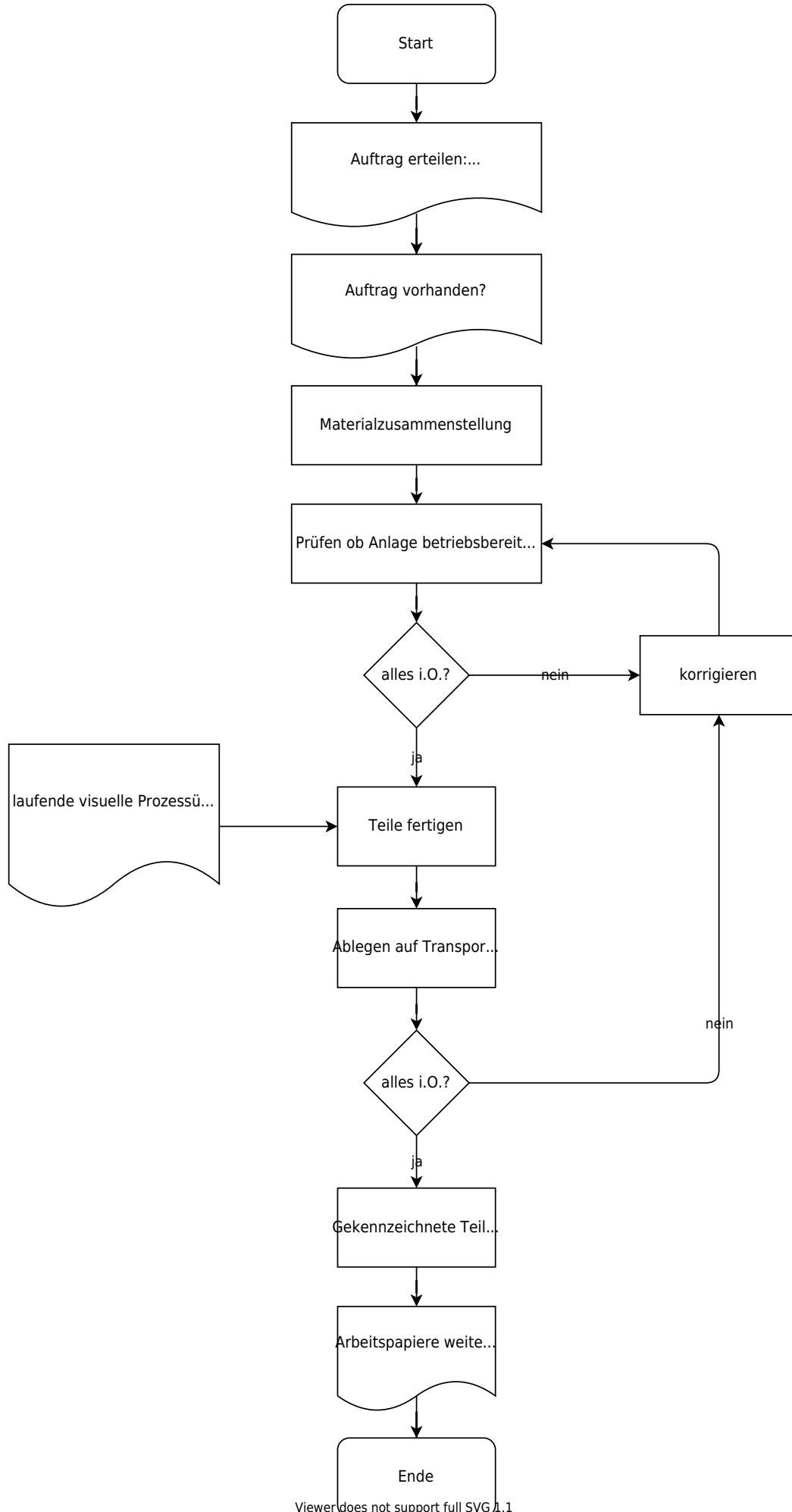


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Einholmleiter Vormontage 760100</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-40
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Sicherstellung der Produkthanforderungen gemäß Zeichnung und Arbeitsplan		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Alufertigung		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
3.1 Einrichten  Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Richtiges Herstelldatum in Prägestempel</li> <li>• Richtiger Leitertyp – siehe Arbeitsplan, Einstellprogramm 1 oder 2 festlegen</li> <li>• Mittellage der Sprossen in der Leiter, Anschläge einstellen</li> </ul>		
3.2 Bedienen  <ul style="list-style-type: none"> <li>• manuelles Zusammenfügen der Sprossen und Holm</li> <li>• Einführen in Leiterpresse</li> <li>• Ablegen der Leiter in Ladegestelle und kennzeichnen</li> <li>• Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten</li> <li>• Nach Arbeitsende Material auf Veredlungsplatz (Platz bei Warenannahme)</li> </ul>		
3.3 Prüfen  Erststückprüfung: Vorhandensein Datum, Bolzen richtig eingepresst, Mittenlage der Sprosse, Sicke vorhanden – visuelle Begutachtung.  Laufenden Prüfung: Vorhandensein Sicke jede 15. Leiter, bei kleinerer Losgröße letztes Leiterteil einer Größe AA Werker – Selbstprüfung		
3.4 Instandhaltung und Wartung  Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten durch den Meister		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung VA 4.2-VA-02 Wartung FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung		
<b>5. Ablauf:</b>		





Viewer does not support full SVG 1.1

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-40?rev=1637828724>

Last update: 2025/08/28 12:40

