Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Holm Stanzanlage, Fa. Thielicke	** **	Nr.: HACA 4.2-AA-42	

1. Zweck / Ziel:

Lochen von Holmprofilen für gebördelte / (genietete) GFK Leitern

2. Geltungsbereich:

Einrichten und Bedienen der Holm Stanzanlage in der GFK Fertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn
prüfen:
• Bereitstellen Ladehilfsmittel
• Vorhandensein aller zu verarbeitenden Teile
• Stanzanlage gem. Einstellplan eingerichtet
• Absaugung eingeschaltet

3.2 Bedienen

• Holme gemäß Arbeitspapiere lochen
• Nach Bearbeiten mit LH / RH kennzeichnen und paarweise auf Ladehilfsmittel ablegen
• Nach Bearbeitung in Zwischenlager einlagern
• Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

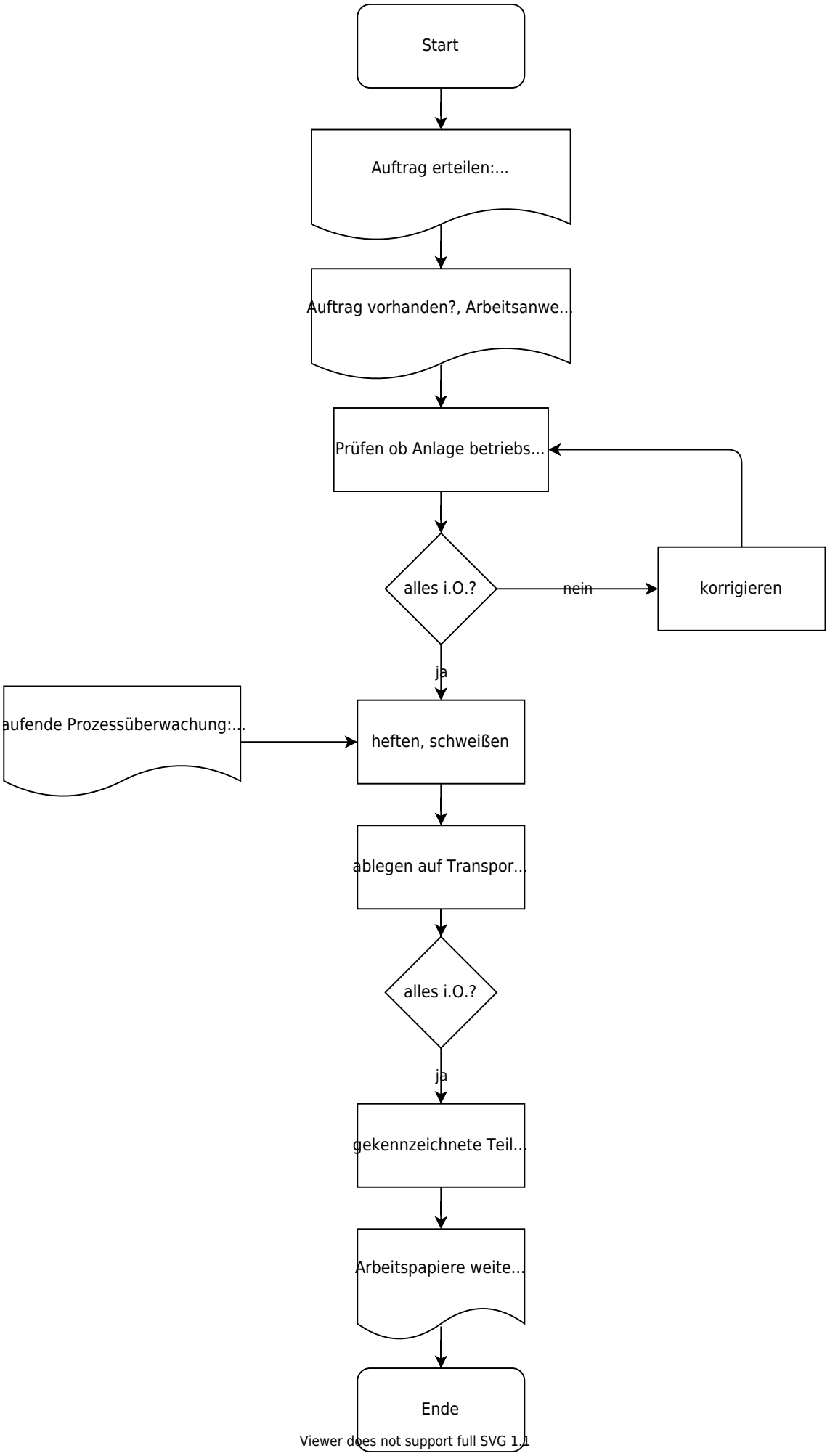
3.3 Prüfen

Erststückprüfung:
• 1 Paar Holme pro Größe auf Maßhaltigkeit prüfen
• Lochbilder sauber ausgestanzt
• Keine Risse im Profilblech
Laufende Prüfung:
• visuelle Begutachtung der Lochbilder
• AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
Wartung gemäß Vorgaben des Herstellers
Batterie zur Datensicherung (1x/ Jahr - (November) austauschen) durch den ME / MA
Auf Ordnung und Sauberkeit achten
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Arbeitsschutzvorschriften
AA „Werker Selbstprüfung“
Einstellplan
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung



Viewer does not support full SVG 1.1

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12] ~~Freigabe offen~~	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-42?rev=1657611898

Last update: **2025/08/28 12:40**