Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	

Titel: Montage oberflächenbehandelter Teile	** **	Nr.: HACA 4.2-AA-43	

1. Zweck / Ziel:

Qualitätsbewusste und fachgerechte Montage von Baugruppen

2. Geltungsbereich:

Montage von Baugruppen

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

• Komponenten in ausreichender Stückzahl für die Erfüllung des Auftrages vorhanden
• Arbeitspapiere vollständig vorhanden
• Werkzeuge und Vorrichtungen laut Arbeitsunterlagen vorhanden und in Ordnung

3.2 Bedienen

• Einzelteile montieren, gemäß Zeichnung
• Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O.) auf vorgegebenen Transportgestell zum nächsten Arbeitsplatz
• Auf Ordnung und Sauberkeit achten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:
• Pro Schicht und Charge in Ordnung (Form und Lagerichtig)
Fortlaufend:
• AA Werker –Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
Arbeitsschutzvorschriften
Wartungsplan
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-43?rev=1637833542

Last update: **2025/08/28 12:40**