


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	

Titel: Montage oberflächenbehandelter Teile	Nr.: HACA 4.2-AA-43
--	---------------------

1. Zweck / Ziel:

Qualitätsbewusste und fachgerechte Montage von Baugruppen

2. Geltungsbereich:

Montage von Baugruppen

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Komponenten in ausreichender Stückzahl für die Erfüllung des Auftrages vorhanden
- Arbeitspapiere vollständig vorhanden
- Werkzeuge und Vorrichtungen laut Arbeitsunterlagen vorhanden und in Ordnung

3.2 Bedienen

- Einzelteile montieren, gemäß Zeichnung
- Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O.) auf vorgegebenen Transportgestell zum nächsten Arbeitsplatz
- Auf Ordnung und Sauberkeit achten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Pro Schicht und Charge in Ordnung (Form und Lagerichtig)

Fortlaufend:

- AA Werker -Selbstprüfung

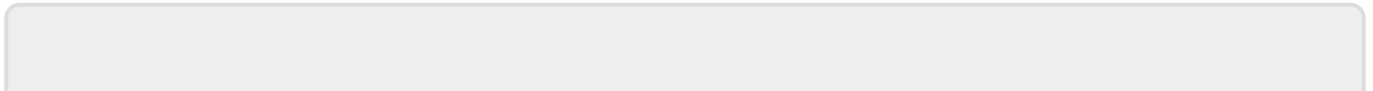
3.4 Instandhaltung und Wartung

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
 Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
 Arbeitsschutzvorschriften
 Wartungsplan
 Formblatt Checkliste Wartung
 VA Wartung
 AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:



From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-43?rev=1637833542>

Last update: **2025/08/28 12:40**

