


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Montage oberflächenbehandelter Teile</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-43

**1. Zweck / Ziel:**

Qualitätsbewusste und fachgerechte Montage von Baugruppen

**2. Geltungsbereich:**

Montage von Baugruppen

**3. Beschreibung der Inhalte:**

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Komponenten in ausreichender Stückzahl für die Erfüllung des Auftrages vorhanden
- Arbeitspapiere vollständig vorhanden
- Werkzeuge und Vorrichtungen laut Arbeitsunterlagen vorhanden und in Ordnung

3.2 Bedienen

- Einzelteile montieren, gemäß Zeichnung
- Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O.) auf vorgegebenen Transportgestell zum nächsten Arbeitsplatz
- Auf Ordnung und Sauberkeit achten

3.3 Prüfen

- Erststückprüfung:
- Pro Schicht und Charge in Ordnung (Form und Lagerichtig)
- Fortlaufend:
- AA Werker -Selbstprüfung

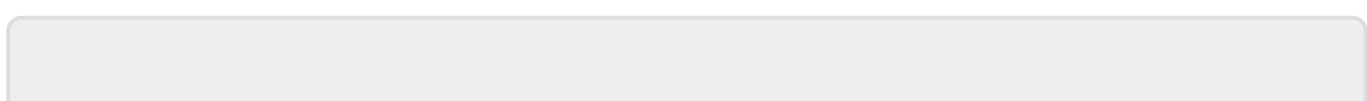
3.4 Instandhaltung und Wartung

Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

Bedienungsanleitung der Anlage  
 Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten  
 Arbeitsschutzvorschriften  
 Wartungsplan  
 Formblatt Checkliste Wartung  
 VA Wartung  
 AA Werker Selbstprüfung

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:



From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-43?rev=1637833542>

Last update: **2025/08/28 12:40**

